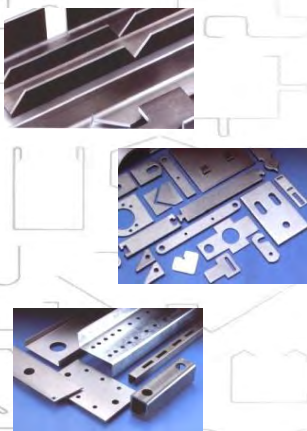


Produktinformation

Lieferprogramm:

- **Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung an Blechen und Rohren**
- manuell, automatisch, stationär, mobil -
- **Entgrattechnik**
- **Band- / Teller-Schleifmaschinen**
- **Blechrundbiegemaschinen**
- **Tafelscheren**
- **Abkantmaschinen**
- **Kreisscheren**
- **Metallbandsägen**
- **Bördel- / Sickenmaschinen**
- **Richt- / Biegemaschinen**
- **Universal-Blechbearbeitungsmaschinen**
- **Profilstahlscheren**
- **Lochstanzen**
- **Zubehör und Ersatzteile**

Blechbearbeitung



Wir liefern Maschinen

- für *Ihre* Anwendung
 - nach *Ihren* Vorgaben
- in allen möglichen Größen

- Kompetente, hersteller-unabhängige Beratung
- Technisches Know-how
- Hochwertige Maschinen namhafter Hersteller
- After-Sales-Service

Schweißnahtvorbereitung



Dipl.-Wirtsch. Ing. (FH) Stefan Willms

 **MASUB GmbH**
Postfach 11 43
D-53798 Much

Tel: +49(0)2245 2703
Fax: +49(0)2245 2847

Mobil: +49(0)178 359 5385

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de



Das Unternehmen



Dipl.-Wirtsch. Ing. (FH) Stefan Willms
Geschäftsführer



Unsere Stärke – Ihr Erfolg

Vom Eigentümer geführt, versteht sich die  GmbH als kleines, hochprofessionelles Unternehmen mit höchstem Anspruch an Qualität, Funktionalität und Wirtschaftlichkeit.

Seit mehr als zwanzig Jahren sind wir kompetenter Ansprechpartner in allen Fragen rund um die Produktionsprozesse der Blechbearbeitung und Schweißnahtvorbereitung.

Sprechen Sie uns an.

Wir beraten Sie völlig unverbindlich.

Von der professionellen Beratung bis hin zur Lieferung und dem After-Sales-Service sind wir für Sie da. Durch höchsten Standard und kurze Entscheidungswege realisieren wir kunden-spezifische Varianten - nach **Ihren** Vorgaben und für genau **Ihre** Anwendung. Schnell, herstellerunabhängig und weltweit.

Wir hören Ihnen gut zu, stellen Ihnen unsere komplette Erfahrung zur Verfügung und gehen auf Ihre individuellen Wünsche und Erfordernisse ein.

Mit einem sorgfältig abgestimmten Maschinenprogramm führender Hersteller bieten wir eine professionelle und neutrale Beratung mit Blick auf beste und wirtschaftlichste Lösungen für nahezu alle Anwendungen in Industrie und Handwerk.

Sie sehen hier nur eine Auswahl unserer Maschinen, die wir Ihnen in vielen anderen, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Varianten anbieten können.

Zubehör und Verschleißteile liefern wir Ihnen ebenfalls – schnell und absolut zuverlässig.

- KOMPETENZ
- KNOW-HOW und
- ERSTKLASSIGER SERVICE

werden bei uns groß geschrieben.

Dipl.-Wirtsch. Ing. (FH) Stefan Willms

 GmbH
Postfach 11 43
D-53798 Much

Tel: +49(0)2245 2703
Fax: +49(0)2245 2847

Mobil: +49(0)178 359 5385

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

SMA 20-APF



**Nur
2,5 kg
Gewicht**

SMA 20-AEF



SMA 30-APV



SMA 30-BER



**Neue
Booster
Technologie**

SMA – MINI: Handfräsmaschinen für die perfekte Kantenbearbeitung

- Optimale Fasen und Radien
- Geeignet vom Entgraten bis zur Anarbeitung von Fasen an Blechen, Behältern, Kanten, Konturverläufen und Bohrungen für die Schweißnahtvorbereitung
- Mit elektrischem oder pneumatischem Antrieb
- Ergonomische Zweihandbedienung
- Gute Handhabung durch leichtes und kompaktes Design
- V-Maschinen mit wechselbaren Fräsköpfen
- Spindelgeschwindigkeit bei elektrischen Maschinen regelbar
- 8-fach verwendbare Wendeschneidplatten
- Radien $R = 1, 2/2/3/4 \text{ mm}$

Technische Daten	SMA 20-APF	SMA 20-AEF	SMA 30-APV	SMA 30-BER
Fasenbreite (mm)	1 – 6	1 – 7	1 – 8	1 – 8
Radius (mm)	1,2 / 2,5 / 3	1,2 / 2,5 / 3	2 / 3 / 4	2 / 3 / 4
Fasenwinkel (°)	45	45	30 / 45 / 60	30 / 45 / 60
Bestückung (Schneiden)	3	3	3	3
Gewicht ca. (kg)	2,5	3,0	2,8	3,5

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Messe-
neuheit

SMA 40-BER



Neue
Booster
Technologie

SMA 40-APV



Meist-
verkaufte
Artikel

SMA 50-BEV
SMA 60-BEV



Neue
Booster
Technologie

SMA - MULTI:

Effektive Kantenbearbeitung mit flexibel einsetzbaren Handfräsmaschinen

- Optimale optische Fasen und Radien
- Flexibel einsetzbar, für Innen- und Außenkonturen, Rohrenden
- Fräsköpfe für alle Fasenwinkel erhältlich
- Schnellwechselsystem
- Hoher Abtrag
- Mit elektrischem, pneumatischem und Hochfrequenz-Antrieb
- Radienfräskopf für R= 1,2/2/3/4/6/8/10/12/15
- Ergonomische Zweihandbedienung
- Gute Handhabung durch kompaktes Design

Sämtliches Zubehör für alle Maschinen der SMA-Serie auf Anfrage erhältlich.

Wendeschneidplatten am Ende des Prospekts

Technische Daten	SMA 40 - BER	SMA 40 - APV	SMA 50 – BEV	SMA 60 - BEV
Fasenbreite (mm)	1 – 15	1 – 15	1 – 18	1 – 20
Radius (mm)	1,2 – 6	2 – 8	2 – 8	2 – 15
Fasenwinkel (°)	0 – 80	0 – 80	0 – 80	0 – 80
Bestückung (Schneiden)	3, 4 3x2	3, 4 3x2	4, 6 3x2	4, 6 3x2

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



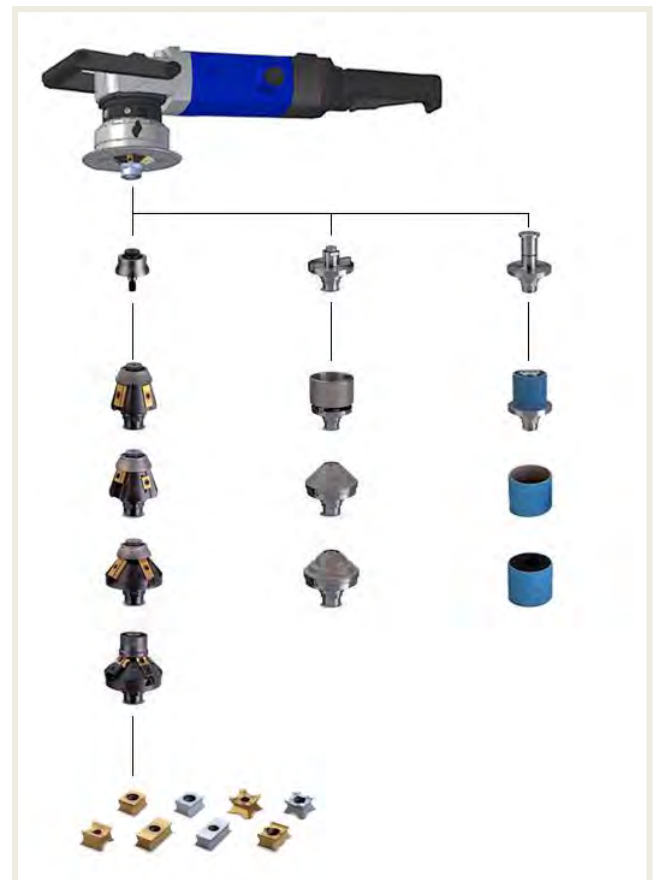
MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



SMA - MAXI: Maßgenaue und konstant gute Qualität in einem Arbeitsgang

- Anarbeitung von Fasen und Radien an geraden Kanten, Konturen und Bohrungen
- HF – Hochfrequenzmaschinen mit separatem Frequenzumrichter
- Extrem robuster und wartungsfreundlicher Motor mit hoher Laufleistung
- Elektronisch regelbare Schnittgeschwindigkeit für unterschiedliche Materialien
- Hochleistungsfräsköpfe
- Bis zu 8-facher Einsatz der Wendeschneidplatten
- Ergonomische Zweihandbedienung
- Gute Handhabung durch kompaktes Design



Technische Daten	SMA 60-BPV	SMA 60-BHFV
Fasenbreite (mm)	1 – 20	1 – 30
Radius (mm)	2 – 15	2 – 15
Fasenwinkel (°)	0 - 80	0 - 80
Bestückung	4 oder 3 x 2	4 oder 3 x 2

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Optimales Anfasen mit SMA-Geräten



Ergonomische
Zweihandbedienung



Gegenkante anfasen
(- 30° / - 45°)



Anfasen mit Führungs-
anschlag für Spitzfräsen



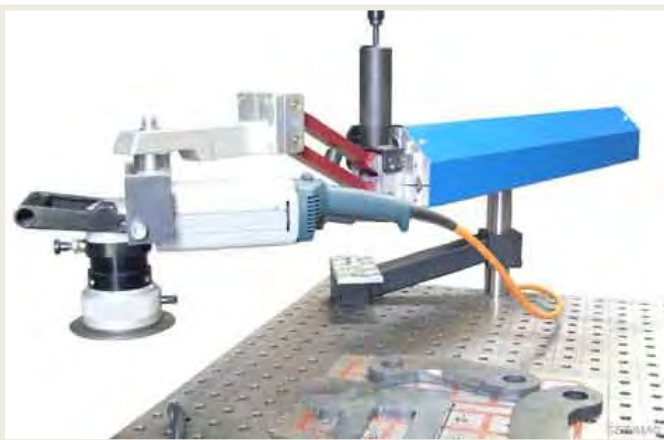
Fase (0° - 80°)



Fase als
Rohranschluss



Radius - Fase
R1,2 bis R15



SMA mit
Führungs-
arm MMA



Stirnseitiges Schleifen
0° mit Diamantzylinder

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Anfasen mit den FEIN – Handfräsmaschinen AKFH-18-5, KFH 17-8 R und KFH 17-15 R

FEIN - Handfräsmaschinen: Effektive Kantenbearbeitung mit flexibel einsetzbaren Handfräsmaschinen

- Zur Herstellung von Fasen und Radien an Flachmaterialien, Blechen und Behältern, von Innen- und Außenkanten, Konturverläufen sowie zum Abrunden von Bohrungen.
- Hohe Abtragsleistung bei geringem Kraftaufwand und stufenloser Drehzahleinstellung für unterschiedliche Materialien.
- Hohe Leistung und Langlebigkeit durch bürstenlosen **FEIN PowerDrive Motor**.
- Umfangreicher Anwenderschutz durch Sanftanlauf, Wiederanlaufschutz, Blockierüberwachung und elektronischen Überlastschutz.
- Ergonomisch dank leichtem Gewicht und kompaktem Design.



AKF 18-5



KFH 17-8 R

Fräsköpfe, auch Sonderwinkel und Zubehör auf Anfrage.
Wendeschneidplatten am Ende des Prospekts.

Technische Daten	AKFH 18-15 R	KFH 17-8 R	KFH 17-15 R
Fasenbreite (mm)	5	8	1 – 15
Radius (mm)	2,5	3	3
Fasenwinkel (°)	45	30 / 45	30 / 45
Bestückung (Schneiden)	3	3	3x2
Drehzahl (U/min)	2.400 – 7.500	2.300 – 7.500	2.300 – 7.500
Gewicht (Kg)	2,4	4,6	6,4

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Metabo – Kantenfräsmaschinen KFM 15-10F und KFM 16-15F

- Anarbeitung von Fasen an geraden Kanten.
- Metabo Marathon-Motor mit patentiertem Staubschutz für lange Lebensdauer
- Universeller Fräskopf mit drei Hartmetall-Wendeplatten für alle Fasenwinkel von 0-90°
- Patentierte, werkzeuglose Frästiefeneinstellung in 0,1-mm-Schritten
- Anschlagrolle zur Führung an Rohren für einfache Schweißnahtvorbereitung
- Bis zu 4-facher Einsatz der Wendeschneidplatten
- Kontrolliertes Arbeiten durch großflächige Führungsplatten
- Schutz des Anwenders durch seitliche Bleche zum Ableiten der Späne



Technische Daten	KFM 15-10F	KFM 16-15F
Fasenbreite (mm)	1 – 14	1 – 21
Fasenhöhe (mm)	1 – 10	1 – 15
Fasenwinkel (°)	0 - 90	0 - 90
Bestückung	3	3
Drehzahl (U/min):	7.000 – 12.200	12.000
Leistung (W):	1.500	1.600
Gewicht (kg)	5,1	6,9

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Technische Daten	TKA 500	TKA 1500
Fasenbreite (mm)	1 – 7	1 – 15
Fasenhöhe (mm)	1 – 6	1 – 13
Fasenwinkel (°)	30, 45, 60 Weitere Winkel auf Anfrage	30, 45, 60
Bestückung	3	4
Gewicht (kg)	3,9	9,9



Trumpf - Handfräsmaschinen

TKA 500

TKA 1500

- Fasenlängen bis 15 mm und Winkel von 30°, 45° und 60° sowie R2, R3 und R4 Radien
- Wendepplatten einfach austauschbar. Standard vier-, Radius drei Schnittkanten
- Sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Arbeiten ohne Funkenflug
- Kompakte Bauweise, robuste Maschine
- Geringes Maschinengewicht

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

TruTool Zubehör TKA-Maschinen



TKA 1500 Fräsköpfe



Sechskantschlüssel-Set



30°



Wendeschneidplatten



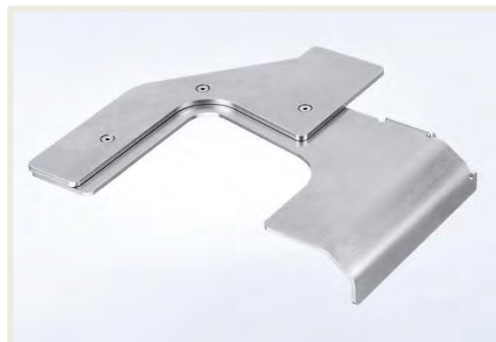
45°



60°



TruTool Späneschutz



TruTool Einführhilfe



Radien

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

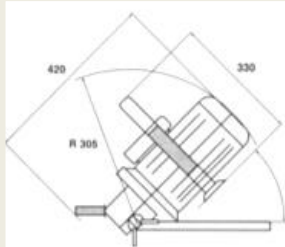


MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

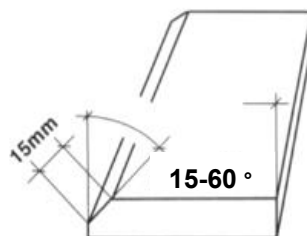


Schnelle und präzise Kantenbearbeitung mit der SKF 25

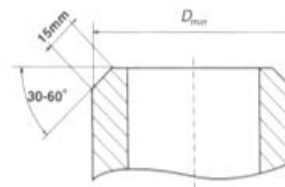
- Fräser mit 10 Hochgeschwindigkeitswendeplatten
- Fräsen von Blechen bis zu 15 mm Fasenbreite in mehreren Hieben
- Leichtgängige Rollenführung
- 1,1 kW Motorleistung mit Überlastungsschutz. 2.850 U/min.
- Stufenlose Fräswinkeleinstellung von 15° bis 60°
- Zum Bearbeiten von Normalstahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen
- Ein-Mann-Bedienung
- Kompakte und robuste Bauweise



Seitenansicht



Fasenbreite / Winkeleinstellung



Schnittzeichnung vom Rohr



Komplettansicht

Rohrbearbeitung:

Rohr außenfasen können mittels Montage eines Rohreinsatzes gefräst werden.

Kleinsten Rohrdurchmesser: 160 mm
Fasenbreite: 15 mm
Winkeleinstellung: 15 – 60°

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



TruTool TKF 700



TruTool TKF 1100



TruTool TKF 1500



TruTool TKF 1500
mit
2-Gang-Getriebe

Schweißkantennibbler für herausragende und gleichmäßige Kantenqualität

- Für die mobile Schweißnahtvorbereitung, auch stationär einsetzbar
- Minimierte Rüstzeiten durch Werkzeugschnellverschluss
- Hohe Vorschubgeschwindigkeit
- Mehrfach nachschärfbare, leicht austauschbare Stoßstähle mit 2 Schneidkanten

Zusatzinformation TKF 1500

- Zur Bearbeitung von geraden Blechkanten an großen Werkstücken sowie von T- und Doppel-T-Trägern
- Stufenlos einstellbarer Schrägungswinkel von 20 – 55°
- Optionale Umbausätze für Blechdicken von 40 bis 160 mm
- Als 2-Gang-Version für Edelstahl erhältlich
- Innen- und Außenradien sowie das Anfasen von Rohren und Durchbrüchen möglich

Zubehör teilweise im Lieferumfang enthalten.
Weiteres Zubehör auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten	TKF 700	TKF 1100	TKF 1500
Schrägungswinkel (°)	30/37,5/45	30/37,5/45	20 – 55
Kleinsten Innenradius (mm)	40	40	55
Blechdicke (mm)	1 – 20	3 – 25	4 – 160
Max. Fasenlänge:			
Stahl 400 N/mm ²	7	11	15
Stahl 600 N/mm ²	5,7	9	9 (11*)
Stahl 800 N/mm ²	4	6	6 (9*)

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Zubehör Schweißkantenformer TruTool TKF 700, 1100, 1500

Im Lieferumfang der Geräte ist bereits zahlreiches Zubehör enthalten.
Weiteres Zubehör erhalten Sie auf Anfrage.



Trägerstück TKF 700
30°, 37,5°, 45°



Arbeitsstation
TKF 700:
Bearbeiten von
kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz



Stützrolle TKF 700
für Rohrbearbeitung



Trägerstück TKF 1100
30°, 37,5°, 45°



Sonderstück TKF
1500: Rohraußen-
bearbeitung
für ID 30-120mm



Rollenhalter TKF 1500 :
Rohr-Außenbearbeitung Ø 90 – 200 mm



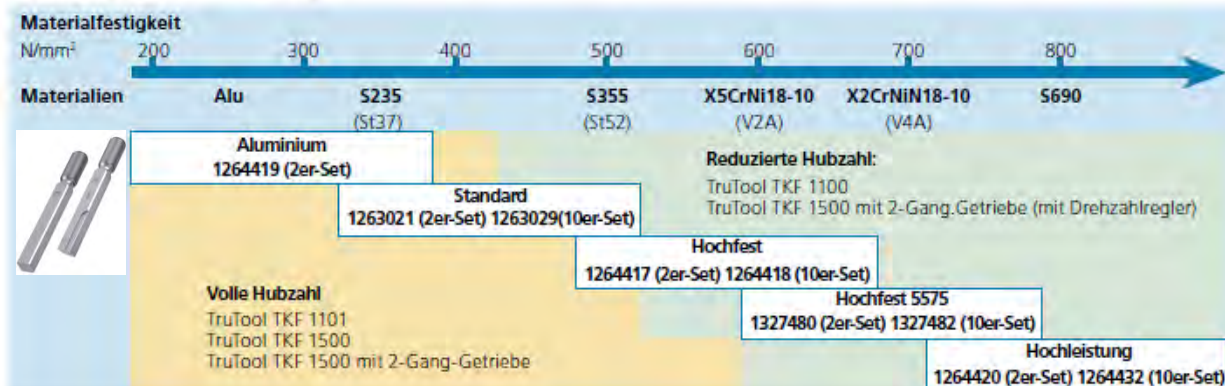
Umbausätze für größere Werkstückdicken
TKF 1500 : 40 – 80 mm
80 – 120 mm
120 – 160 mm



Arbeitsstationen
TKF 1100, 1500:
Ideal für das Bear-
beiten von kleinen
Teilen im orts-
festen Einsatz.



Empfehlung Stoßstahlverwendung



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



SGC-Serie:

Kanten-Schleifmaschine zum Nachschleifen von

- Blechkanten und Brennfasen
- Konturverläufen und Bohrungen
- Ergonomische Zweihandbedienung
- Gute Handhabung durch kompaktes und leichtes Design
- Wahlweise mit elektrischem oder mit pneumatischem Antrieb erhältlich

Sämtliches Zubehör auf Anfrage erhältlich!

Eine Auflistung finden Sie am Ende dieses Katalogs.

Technische Daten	SGC 20 / SGC 20-P	SGC 40 /SGC 40-P
Fasenbreite (mm)	20	40
Fasenwinkel (°)	0 / 45	0 / 30 / 45 / 50
Leistung (kW)	1,0	1,5
Bestückung (Ø mm)	10 – 40	40 – 100

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



SGA 60-E

SGA-Serie: Flächen-Schleifmaschinen zum

- ebenen Schleifen von Schweißnähten an Blechen oder Rohroberflächen
- Verputzen von senkrecht stehenden Blechkanten
- effektiven Nachschleifen von Brennfasen durch keramisch beschichtete Lamellenteller



SGA 50-E

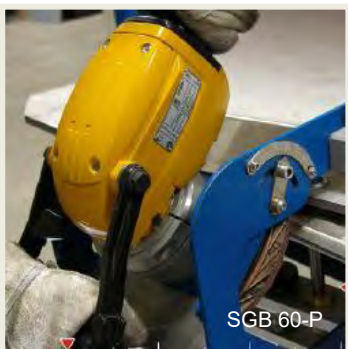
Technische Daten	SGA 50-E	SGA 60-P
Schleifbreite (mm)	50	60
Bestückung (Ø mm)	178	178
Abtrag (cm³ / min)	5 – 15	5 – 15



SGB 60-E

SGB-Serie: Fasen-Schleifmaschinen zum

- kompletten Anfasen von Blechkanten
- Nachschleifen von Brennfasen, auch an konvexen und leicht konkaven Kantenverläufen
- Einsatz zur Anarbeitung und Nachbearbeitung von harten Materialien



SGB 60-P

Technische Daten	SGB 50-E	SGB 60-P
Fasenbreite (mm)	50	60
Fasenwinkel (°)	0 – 60	0 – 60
Bestückung (Ø mm)	178	178
Abtrag (cm³ / min)	5 – 15	5 – 15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Kantenbearbeitung nach dem Rollenscherenverfahren mit den Maschinen CHP-7 und CHP-12

- Hohe durchschnittliche Lebensdauer des Schneidrads: ca. 1.000 m
- Hohe Profitabilität: kostengünstige Werkzeuge
- Wartungsfrei
- Einfach zu handhaben und einfach zu bedienen, Mobil oder Stationär
- Flexibel, Exakte Einstellung der Abschrägdimensionen
- Geringes Gewicht, Optional mit Fahrwagen



Technische Daten	CHP - 7	CHP - 12
Material	S / SS / AL	S / SS / AL
Max . Fasenbreite (mm)	6 / 4 / 10	12 / 8 / 15
Blehdicke (mm)	3 – 16	6 – 40
Fasenwinkel (°)	30 / 45	30 / 45
Leistung (kW)	0,75	2,2
Vorschub (m/min)	1,6	2,6
Schneidraddurchmesser (mm)	93	93
Gewicht (kg)	34	65

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



**klein
stark
handlich**

QUICKER – stark und handlich:

Schnellabschrägmaschine nach dem Rollenscherenverfahren

- Exakte Einstellung des Abschrägwinkels und der Abschrägdimension
- Stufenlose Winkelverstellung
- Ein Werkzeug für alle Materialien
- Freie Sicht zum Schneidprozess
- Stabile Blechführung für sicheres Abschrägen
- Anfasen von Platten und Rohren
- 5 x schneller als herkömmliche Verfahren
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Geringer Verschleiß der Werkzeuge
- Wartungsarm



Die kleinste Maschine mit stufenloser Winkeleinstellung

Option:

Hubwagen mit stufenloser Höheneinstellung (Arbeitshöhe 860 mm – 1.200 mm)

Technische Daten

Quicker II

Material	S / SS / AL
Max . Fasenbreite (mm)	14 / 12 / 16
Blechdicke (mm)	5 - 40
Fasenwinkel (°)	15 - 50 (stufenlos)
Leistung (kW)	1,5
Vorschub (m/min)	3,1
Schneidraddurchmesser (mm)	98
Gewicht (kg)	78

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

MaxiQuicker, der Starke

- Saubere und schnelle Anfasung an Blechtafeln und Platten
- Fräst sich in Verbindung mit einem Unterwagen selbstständig an der Fräskante entlang mit 2,2 m/min.
- Schweißnahtvorbereitung V-, X-, K- oder Y-Naht
- Universell einsetzbar für fast alle Materialien
- Automatischer Vorschub
- Rollensatz für Winkel 22,5° / 30° und 45° erhältlich
- Einfache Bedienung und Einstellung
- Durch Materialabscherung keine Belästigung durch Vibrationen, Lärm und Staub
- Stabile Bauweise



Alle Schneidräder für diese und weitere Maschinen erhalten Sie natürlich bei uns!

Technische Daten	MaxiQuicker
Material	S / SS / AL
Max . Fasenbreite (mm)	25 / 18 / 25
Blechdicke (mm)	8 - 50
Fasenwinkel (°)	22,5 – 50
Leistung (kW)	2,2
Schneidraddurchmesser (mm)	119
Gewicht ca. (kg)	340



Schneidrad Quicker



Schneidrad
MaxiQuicker

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Spitzenposition im Vergleich aller herkömmlichen Abschrägmethoden!



Stationärer Einsatz

PULLMAX X97: Schnelle und wirtschaftliche Abschrägtechnik

- Größte Wirtschaftlichkeit, bis zu 75 % Kostenersparnis
- Motorisch verstellbare, stufenlose Winkeleinstellung
- Leichtes Ablesen des eingestellten Winkels
- Große Stützrolle für die stabile Abstützung des Werkstückes
- Leichte Umstellung auf verschiedene Blechstärken
- Minimalmengenschmierung optional
- Standardausführung inkl. Maschinengestell und Beleuchtung
- Standardmäßig 2 Geschwindigkeiten: 1,6 / 3,2 m/min.

Zubehör auf Anfrage erhältlich!

➔ Eine Auflistung der Schneidräder finden Sie am Ende dieses Katalogs.



Führung schmaler Teile



Rondenbearbeitung

Mobiler Einsatz:
Kraufhängevorrichtung



Technische Daten PULLMAX X97:

Abschräkapazität (mm)	25 (30)
Fasenwinkel (°)	25 – 55
Max. Blechstärke (mm)	50
Abmessungen (mm) / Gewicht (kg)	1.360 / 1.110 / 1.510 / 1.300
Gewicht ca. (kg)	1.550

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Plattenanfräsmaschinen Typ EDGE:

Gerade beim Einsatz im mobilen Bereich und bei großen Blechdicken zeigen diese Maschinen ihr Können. Für Oberfasen sind die Modelle Edge46, Compact-Edge und MultiEdge 80 geeignet. Möchten Sie auf das Drehen des Bleches verzichten, setzen Sie die Edge**Reverse** ein. Der Einsatz beider Maschinen erhöht Ihr Effizienzpotential, da diese Maschinen nahezu selbstständig an der Blechkante vorbeifahren.

- Kompakte und vielseitige Maschinen
- Diverse Funktionen: Entfernung von Oberflächen, Planfräsen 0° und Fasen 0° - 80° (90°)
- Anarbeiten von Tulpenfasen
- Hoher Sicherheitsstandard durch Platten-Sensor
- High-Speed-Fräskopf mit Wechseleinsätzen
- Verschiedene Arten von Wendeschneidplatten stehen zur Verfügung (ISO)
- Integriertes Fahrwerk für den mobilen Einsatz mit Späneauffangwanne
- flexible Höhenanpassung
- Option: Regelung der Spindeldrehzahl

Technische Daten	CompactEdge	MultiEdge 80
Blechstärke (mm)	6 - 60	6 - 120
Max. Fasenbreite (mm)	0 - 40	0 - 80
Vorschub (m/min.)	0,1 – 1,0	0,1 – 1,6
Fasenwinkel (°)	15 - 60	0 - 90
Leistung (kW)	4,4	4,0
Drehzahl (U/min.)	800	300 - 1100
Gewicht ca. (kg)	120	250

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Leistungs-
stark



CompactEdge



Edge46



MultiEdge80



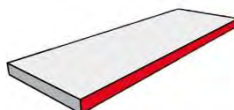
Edge für Oberfase



EdgeReverse für Unterfase

Die EDGE – Maschinen sind für den schweren Einsatz konzipiert. Robust und stark. Geeignet um jede gerade Blechkante bis zu einer Stärke von 6 – 60 (120) mm zu bearbeiten, nahezu unabhängig von der Materialqualität. Einmal angesetzt, fährt die Maschine selbstständig an der Blechkante entlang. Es entsteht eine gratfreie Fase. Die Späne werden in einer mitfahrenden Wanne aufgefangen. Das Vorschubsystem und die automatische Höhenanpassung verzeihen Blechstärke- und Bodenunebenheiten.

MultiEDGE 80:



Planfräsen



Fasenfräsen



Stufenfräsen

Die MultiEdge80 kann zusätzlich zur Fasenanarbeitung (10° - 80°, Fasenschrägen) auch die Stirnseite abfräsen (0°, Planfräsen) und Oberflächen (90°, Stufenfräsen) abtragen. Außerdem ist die Maschine in der Lage „Tulpenfasen“ anzuarbeiten.

Zur optimalen Einstellung der Spindelgeschwindigkeit auf die entsprechende Materialqualität wird für die CompactEdge und die MultiEdge 80 optional eine stufenlose Drehzahlregelung angeboten.

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

ASO 900 Plus Bigger

- Motorische Zustellung der Vorschubräder bei PLUS BIGGER
- Drehzahlregulierung der Spindel
- Messerkopf für Werkstücke < 8mm und kleinere Fasen
- Spezialversion für Werkstückdicken: 8 – 100 mm oder 200 mm oder < 8mm
- Spezialversion mit Winkelverstellung 10 – 73° oder 0° fix
- Sehr gute Standzeiten und Spanleistung auch bei rostfreiem Material
- Leicht auf Materialdicke, Faswinkel und Arbeitshöhe einstellbar
- Automatische Vorschubregulierung je nach Werkstoff von 0 – 1 m/min.
- Stabile Guss-Stahlkonstruktion, gehärteter Arbeitstisch mit Führungsrollen
- Arbeitshöhe 800 – 980 mm



Technische Daten	ASO 900	ASO 900 Plus	ASO 900 Plus Bigger
Blechstärke (mm)	8 - 50	8 - 60	8 – 100
Max. Fasenbreite (mm)	50	56	56
Werkstückdicke (mm)	8 - 50	8 - 60	4 - 100
Vorschub (m/min.)	0 - 1	0 - 1	0 - 1
Fasenwinkel (°)	15 - 60	15 – 80	15 – 80
Leistung (kW)	4,0	4,0	5,5
Drehzahl (U/min.)	750	750	0 - 800
Gewicht ca. (kg)	175	215	310

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

MMM 450-U und 500

- Geeignet für Aluminium, Stahl, Feinkornstahl und Edelstahl
- Fasenbreite bis 56 mm
- Für Fasenwinkel von 15° - 80°
- Große Spanabnahme pro Hub
- Sehr gute Standzeiten und Span-leistung auch bei rostfreiem Material
- MMM 500 mit Höhenausgleich +/- 50 mm und motorischer Blechklemmung
- Automatische Vorschubregulierung je nach Werkstoff von 0,2 – 1,2 m/min.
- Arbeitshöhe 800 – 980 mm
- **MMM 450-U** für **Unterfasen** geeignet



Technische Daten	MMM 450-U	MMM 500
Blechstärke (mm)	8 - 60	8 – 100
Max. Fasenbreite (mm)	40	56
Werkstückdicke (mm)	0,2 – 1,2	0,2 – 1,2
Vorschub (m/min.)	8 – 50	4 – 100
Fasenwinkel (°)	0 – 60	15 – 80
Leistung (kW)	4,0	5,5
Drehzahl (U/min.)	750	0 – 750
Gewicht ca. (kg)	175	310



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Plattenanfasmaschinen Typ MMB:
Stationäres Kantenfräsen zur
Anarbeitung von Schweißfasen oder
optischen Fasen an geraden Kanten
von Rohren, Blechen und Segmenten

- Geeignet für Aluminium, Stahl, Feinkornstahl und Edelstahl
- Zum Bearbeiten von sehr kleinen, kleinen und mittelgroßen Teilen
- Sehr hohe Fasenqualität
- Besonderer Einsatzbereich: Serienfertigungsteile, optische Fasen
- Minimalmengenschmierung
- Fräskopf mit Rundplattenbestückung erhältlich



Technische Daten	MMB 400	MMB 400-B	MMB 500
Material	SS / S / AL	SS / S / AL	SS / S / AL
Max. Fasenbreite (mm)	10 / 16 / 20	12 / 20 / 25	15 / 20 / 25
Vorschub (m/min.)	0,2 – 3	0,2 – 3	0,2 – 2
Fasenwinkel (°)	30 – 60	25-55 / 30-60 / 35-65	20 – 60
Leistung (kW)	5,5	5,5	7,5
Drehzahl (U/min.)	2.000 – 6.000	2.000 – 6.000	2.000 – 6.000
Gewicht ca. (kg)	500	500	980

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

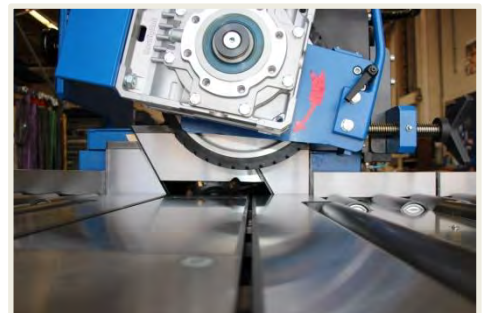


Plattenanfasmaschinen Typ MMB 500:

Stationäre Fasen-Fräsmaschine zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an Werkstücken mit geraden Kanten, kleinen Rohrstücken, Blechen und Segmenten.

- Geeignet für Aluminium, Stahl, Feinkornstahl, Edelstahl und Verschleißstähle
- Zum Bearbeiten von kleinen und mittelgroßen Teilen, aber auch für große Bleche geeignet
- Sehr hohe Fasenqualität
- Automatischer, regelbarer Vorschub
- Präzise Werkstückführung
- *Sonderausführung MMB500 Plus mit elektrischer Höhenverstellung des Vorschubrads*

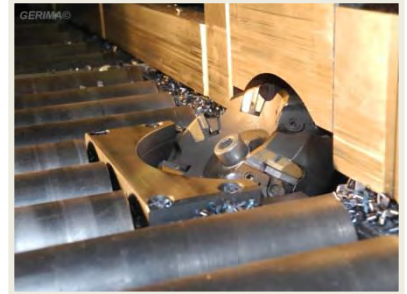
Technische Daten	MMB 500
Material	SS / S / AL
Max. Fasenbreite (mm)	10 / 16 / 30
Vorschub (m/min)	0,2 – 2
Fasenwinkel (°)	25 – 55 / 30 - 60
Max. Werkstückdicke (mm)	100
Leistung (kW)	7,5
Gewicht ca. (kg)	725



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



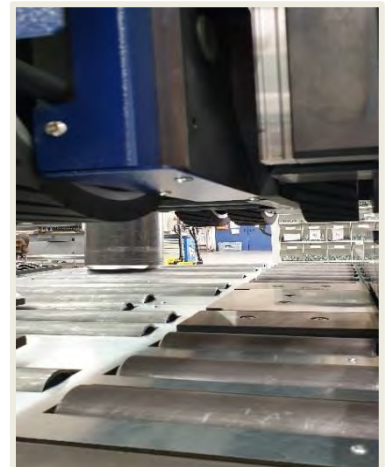
MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Plattenanfasmaschinen Typ MMB 600C: Stationäres Kantenfräsen zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an Blechen mit geraden Kanten

- Geeignet für Aluminium, Stahl, Feinkornstahl, Edelstahl und Verschleißstähle
- Zum Bearbeiten von kleinen und mittelgroßen Teilen, aber auch für große Bleche geeignet
- Sehr hohe Fasenqualität und hohe Abtragung
- Automatischer, regelbarer Vorschub durch bis zu fünf versetzt angeordnete Kontakträder
- Präzise Werkstückführung

Technische Daten	MMB 600C
Material	SS / S / Al
Max. Fasenbreite (mm)	1 - 30
Vorschub (m / min)	0 - 3,6
Fasenwinkel (°)	25 - 55° / 30 - 60°
Leistung (kW)	7,5 + 0,55
Bestückung	8
Gewicht ca. (kg)	850



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



LGA FasRapid: Hochleistungsbandschleiftechnik zur Anarbeitung von Schweißfasen oder optischen Fasen an Blechen mit geraden Kanten

- Besonders geeignet für anspruchsvolle und harte Materialien wie Edelstähle oder hochfeste Feinkornstähle
- Fasenwinkel und Reststege präzise steuerbar
- keine Wärmeeinbringung in das Werkstück
- Exzellente Qualität der Schweißverbindungen auch im kritischen Belastungsbereich
- Erhebliches Rationalisierungspotenzial durch deutlich verkürzte Arbeitszeiten
- Niedrige, gut kalkulierbare Werkzeugkosten
- Hohe Abtragleistung
- weitere Längen auf Anfrage



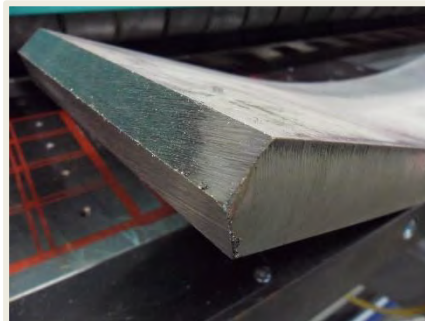
Technische Daten	LGA 1600	LGA 2000	LGA 3000
Max. Hub (mm)	1.600	2.000	3.000
Max. Fasenbreite (mm)	60	60	100
Materialstärke (mm)	4 – 60	4 – 60	4 – 100
Fasenwinkel (°)	0 – 80	0 – 80	0 – 80 oder - 45 – 80
Leistung (kW)	9,2	9,2	15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



LGC FasRapid, die Durchzugsmaschine:
Die Funktionsweise der LGC-Serie unterscheidet sich generell zu den anderen Serien darin, dass das Werkstück am fixen Schleifaggregat verfährt.

- Die Vorteile entnehmen Sie der FasRapid LGA-Serie
- Bidiktionale Bearbeitung für mehrere Hübe und große Fasen
- Für kurze und sehr lange Teile geeignet

Technische Daten	LGC 1600	LGC 2000	LGC 3000
Max. Hub (mm)	1.600	2.000	3.000
Max. Fasenbreite (mm)	2 - 60	2 - 100	2 - 100
Materialstärke (mm)	2 – 60	2 – 100	2 – 100
Fasenwinkel (°)	0 – 75	0 – 80	0 – 80 oder - 45 – 80
Leistung (kW)	11	15	15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

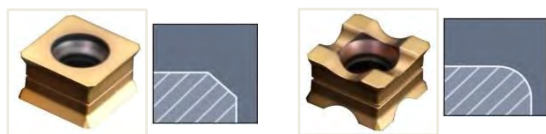


MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Handentgratmaschinen



SMA 20-AEF



SMA 20-AEF

- Fasen und Radien möglich
- Absolut gratfreies Fräsen
- Anpassungsfähig, auch bei schwierigen Konturen
- Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- Kleiner Fräskopf mit Wendeschneidplatte auch für Bohrungen ab $\varnothing 26$ mm

Schnelles und bedienerfreundliches Entgraten von Kanten und Konturen

- Absolut gratfreies Fräsen
- Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- Schnelles Wechseln der Hartmetall-Wendeschneidplatten
- Für den Dauerbetrieb geeignet
- Einsetzbar für gerade Kanten und Konturen
- Für 45° Fasen und zum Kanten verrunden



Technische Daten:	SMA 20-AEF	ASO 310
Energie / Druck	1.000 W 230V	6 bar
Luftverbrauch (m³/min)	-	0,4
Drehzahl (U/min)	11.000	13.000
Fräswinkel (°)	45	45
Fasenhöhe (mm)	0 – 2	0 – 2
Gewicht (kg)	5	3

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Stationäre Entgratmaschinen



Vielseitig verwendbare, bedienerfreundliche Kanten- und Konturen-Entgratmaschinen KKE1 und KKE2

- Maßgenauer Kantenbruch durch Anschlagleiste oder Fräsenlagerführung
- Geeignet für sämtliche Materialien, 0,1 – 1,5 mm Stahl und 4 mm Buntmetalle
- Keine Anlernzeit, da Führung gegeben
- Schneller, einfacher Werkzeugwechsel
- Einsatz handelsüblicher Hartmetallfräser oder Sonderfräser
- Zubehör auf Anfrage erhältlich
- KKE2 mit Prisma 45°



Technische Daten

Motorleistung (W)	600
Drehzahl (U/min)	8.000 – 24.000 (stufenlos)
Abmessungen (L / B / H) (mm)	300 / 250 / 320
Gewicht (kg)	20 / 24
Spannzange $\varnothing$ (mm)	6 / 8
Tischgröße (mm)	300 x 250



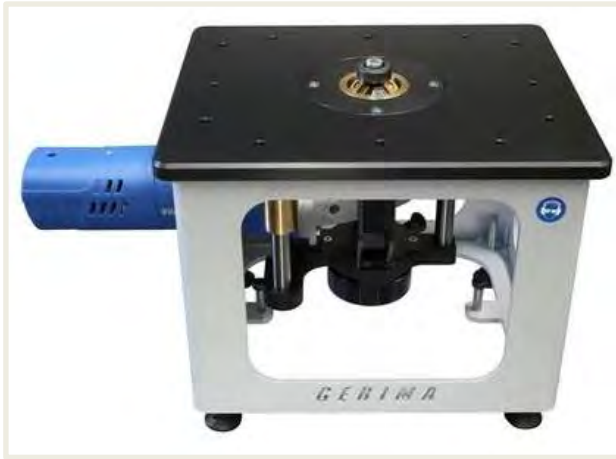
Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

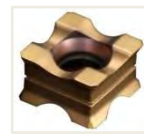
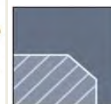
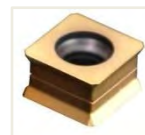
GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Kleine Tisch- Anfasmaschine



Tisch-Anfasmaschine SMT 30-EVR

- auswechselbare Fräsköpfe und Wendeschneidplatten für verschiedene Fasenwinkel und Radien
- 8-fach einsetzbare Wendeschneidplatten für Fasen und Radien
- Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Bauteilen
- metallisch blanke Fasen garantieren eine hohe Oberflächenqualität
- exakter Reststeg
- stabiles Tischgestell mit höhenverstellbaren Füßen
- einfache Handhabung
- robust und wartungsarm



Technische Daten	SMT 30-EVR
Fasenbreite (mm)	1 – 8
Radius (mm)	1,2 – 4
Fasenwinkel (°)	30 / 45 / 60
Bestückung (Schneiden)	3
Tischauflage (mm)	300 x 250
Gewicht (kg)	15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



KKF 3



KKF 3 mit Fräskopf und Wendeplatten

- Gratfreies Anfasen von geraden Kanten, Konturteilen, Bohrungen an Stahl und Edelstahl
- Stufenlose Drehzahl 1.000 – 7.500 U/min.
- Einfache und sichere Bedienung, schnelles Umrüsten
- Universell einsetzbar bei Stahl, Guss, Aluminium, Messing und Kupfer
- Für Radiuschnitte R2, R3 und R4 geeignet
- Sonderfräskopf für 8-fach verwendbare Wendeplatten

KKF 4-SL mit Fräskopf und Fingerfräswerkzeugen

- Aufbau und Anwendung wie KKF 3
- Besonders geeignet für Aluminium und Buntmetalle
- Drehzahlregelung von 6.000 U/min bis 21.000 U/min.
- Sonderfräsköpfe für die KKF 4 verwendbar
- Einsatz handelsüblicher Hartmetall-Fräser
- Spannzangenaufnahme $\varnothing 6$, $\varnothing 8$ $\varnothing 10$ oder $\varnothing 12$ mm
- Absaugvorrichtung
- Wahlweise mit Prisma



KKF 4



Technische Daten:	KKF 3	KKF 4-SL
Motorleistung (W)	1.500	750
Umdrehungen / Minute	1.000 – 7.500 stufenlos	6.000 – 21.000 stufenlos
Abmessungen (L/B/H) (mm)	530 / 380 / 400	490 / 340 / 430
Gewicht (kg)	64	55

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Stationäre Entgratschleifer



45°- Entgratmaschine mit vielen Vorteilen

- Schnelles Entgraten von Säge- und Frästeilen sämtlicher Materialien
- Schleifscheiben für Stahl und VA
- Kein Ausschuss
- Gleichmäßige Entgratfase durch Anschlagleiste
- Unveränderter Schleifspalt, daher keine Unfallgefahr
- Auch von ungelernten Mitarbeitern zu bedienen
- Abmessungen L / B / H (mm): 370 / 200 / 320
- Gewicht: 25 kg / U / min: 2.800



Bedienerfreundliche Blechkanten-Entgratmaschine BKE-550

- Für sämtliche Materialien in den Blechstärken 1 – 3 mm geeignet, kleinste Blechbreite 30 mm
- Beidseitiger Kantenbruch durch Anschlagsschiene
- Maschine stehend und liegend verwendbar
- Mit Absaugvorrichtung
- Bis 3mm Blechstärke einsetzbar
- Gute Ergebnisse bei Stahl, Edelstahl, Feinkornstahl und Buntmetallen
- Verschiedene Körnungen verfügbar
- Abmessungen L / B / H (mm): 550 / 380 / 400
- Gewicht: 38 kg / U / min: 1.400 – 2.800



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

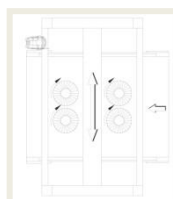
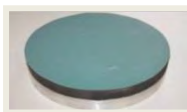
Stationäre Entgratschleifer



DiscMaster 4TD

Entgratschleifmaschinen für die Kleinserienfertigung: SwingGrinder und DiscMaster

- Entgraten und Kantenverrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer
- Saubere Bearbeitung von Kanten und Durchbrüchen aus allen Richtungen und Winkeln 360°
- 1.000 mm und 1.500 mm Arbeitsbreite für Kleinteile ab 20 x 20 mm bis zu Materialbreiten von 1.500 mm
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband
- Schnelle Umrüstung bei Materialwechsel
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen, auch für Werkstücke mit 3D-Prägungen
- Geringe Investitions-, Werkzeug-, Betriebskosten



Zum Entgraten und Verrunden lasergeschnittener oder gestanzter Blechteile gab es bisher zwei Möglichkeiten: Die aufwändige Bearbeitung mit Handwerkzeugen oder die Verwendung von teuren Durchlaufmaschinen. Der SwingGrinder schließt diese Lücke. Die Bearbeitung ist schneller und einfacher als reine Handentgratung. Gegenüber Durchlaufmaschinen ist das Gerät günstiger in der Anschaffung und bei den Betriebskosten. Kein Ausschuss.

Der Discmaster 4TD ist ausgestattet mit zwei großen Entgratdiscs und zwei Verrundungsdiscs, die im Durchlauf mehrmals über das komplette Werkstück oszillieren. Diese einzigartige Technologie ermöglicht die kostengünstige Verrundung von Stanz- und Laserteilen.

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Große Entgratmaschinen

Entgratmaschine Edge Racer® D



Material und Blechdicke: Stahl, 3 mm.



Material und Blechdicke: Stahl, 6 mm.

Entgratschleifmaschinen für doppelseitiges Entgraten, entgratet selbst dreidimensionale verformte Bleche beidseitig. Auch für das Entfernen von Oxid an der Schnittkante hat der EdgeRacer® eine Lösung parat.

- bearbeitet Stanz- und Laserteile in einem Durchgang
- alle Schleifaggregate sind mit einem Schnellwechselsystem ausgestattet, um Ihre Rüstzeiten zu minimieren. Dabei lassen sich die Schleifwerkzeuge beliebig kombinieren
- für die Oxidentfernung an der Schnittkante geeignet (optional)
- Einfache Bedienung durch Intuitive grafische Bedieneroberfläche, Effizientes Arbeiten ohne Fehler

Technische Daten	EdgeRacer® 1000 D	EdgeRacer® 1500 D	EdgeRacer® 2000 D
Materialdicke Entgraten (mm)	3 – 80	3 – 80	3 – 80
Materialdicke Verrunden (mm)	0,8 - 80	0,8 – 80	0,8 - 80
Max. Durchlassbreite (mm)	1.000	1.500	2.000
Durchlaufhöhe (mm)	880 + 100, einstellbar	880 + 100, einstellbar	880 + 100, einstellbar
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0,3 – 5	0,3 – 5	0,3 – 5
Materialien	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, div. Legierungen	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, div. Legierungen	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, div. Legierungen
Gewicht (kg)	3.400	4.000	5.600

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Kantenfräsmaschinen

ART 61



Mobiles Kantenfräsen mit der ART 61

- Mobile Kantenfräsmaschine für die Werkbank
- Bis max. 5 mm Fasenbreite
- 15 – 45° Fasenwinkel
- 32 kg Gewicht
- Bestückung (Ø 80 mm): 10

ART 01



ART 03



Effektives Entgraten mit den stationären Kantenfräsen ART 01 und ART 03.

ART 01 optional mit automatischem Vorschub.

Technische Daten	ART 01	ART 03	ART 61
Max. Fasenbreite (mm)	5	5	5
Bestückung	10 (Ø 110 mm)	10 (Ø 80 mm)	10 (Ø 80 mm)
Fasenwinkel (°)	15 – 45	15 - 45	15 - 45
Motorleistung (kW)	2,2	1,5	1,5

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Rohrtrenn- und Anfasmaschinen Typ MMP für die ideale Vorbereitung der Rohre vor dem Schweißen

- Neuartiges Maschinenkonzept zum orbitalen Trennen und Anfasen von Rohren in einer Aufspannung
- Mit manuellem oder elektromotorischem Antrieb
- Sehr einfache Bedienung
- Hohe Fasenqualität
- Für Materialwandstärken von 2 - 12 mm
- Für Stahl und Edelstahl
- Mit Orbitalsäge und Orbitalfräse bestückt
- Auch für U – Nähte geeignet



Mit diesem neuen Maschinenkonzept können Rohre in einer Spannung orbital getrennt und angefast werden. Die beiden Aggregate zum Trennen bzw. Fasen sind dabei auf einem brezelähnlichen Aluminiumschwenkring montiert, was die Anlage sehr kompakt macht und die Bedienung sehr vereinfacht. Sonderbauformen Sägen sind möglich bis Ø 1.200 mm.

Technische Daten	MMP 170	MMP 320
Material	SS / S / AL	SS / S / AL
Max. Fasenbreite (mm)	15 / 20 / 30	15 / 20 / 30
Rohrdurchmesser Ø (mm)	25 – 170	40 – 320
Fasenwinkel (°)	0 – 90	0 – 90

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



BRB 2 DL



BRB 4



BRB 4
AUTO

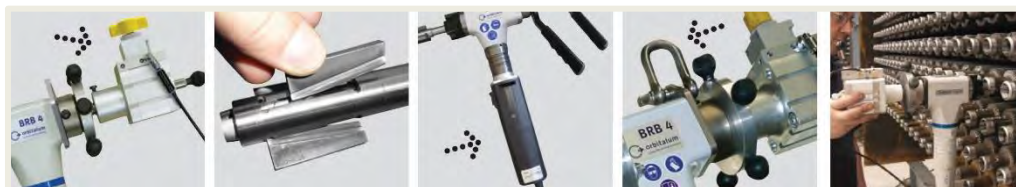
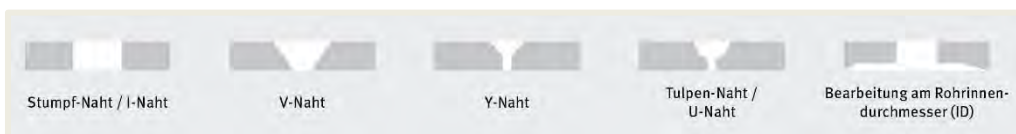
Leichtgewichtige Boilerrohrbearbeitungsmaschine - Typ BRB

- Präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung von Rohr- und Rohrbodenverbindungen im Boiler, Kessel- und Apparatebau
- Fertigung von I-, V-, Y- und U-Nahtfugenformen an Rohrenden
- Mit elektrischem oder pneumatischem Antrieb
- Handliches, ergonomisches und kompaktes Design
- Wendepplatten mit bis zu 4 Schneiden und Hochleistungsbeschichtung für VA oder Feinkornstahl
- Werkzeugschnellspannsystem mit einfacher und bequemer Verstellung
- Einfacher Werkzeugwechsel
- Bis zu 3 Werkzeuge gleichzeitig einsetzbar
- Option: automatische pneumatische Schnellspannung

Umrüsten älterer BRB-Maschinen auf BRB Druck-luft / Auto oder das neue Spannsystem NC möglich!



WH und MFW



Technische Daten	BRB 2		BRB 4	
	Kit 1	Kit 2	Kit 3	Kit 5
Rohr-ID / Spannbereich Ø (mm)	12,75 - 25,5	19,1 - 46,0	32,0 - 110,8	19,1 - 110,8
Rohr-AD (mm)	16,75 - 41,5	23,0 - 62,0	114,3	114,3
Wanddicke min. – max. (mm)	2 - 8	2 - 8	2 - 15	2 - 15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Multifunktionswerkzeug für die Rohrendenbearbeitung - Die tragbaren Maschinen Typ REB

- Kompaktes Design für eine präzise und reproduzierbare Schweißnahtvorbereitung
- Funktionale Maschinenfixierung
- Fertigung von I-, V-, Y- und U-Nahtfugenformen an Rohrenden
- Bis zu 4 Werkzeuge aufspannbar
- Innenausdrehen möglich
- Leistungs- und ergonomieoptimiertes Antriebssystem
- Werkzeuge adaptierbar auf alle REB-Maschinen
- Wendepplatten mit 2 bzw. 4 Schneiden und Hochleistungsbeschichtung
- Zum Rohr hin sehr mobil einsetzbar durch integrierten Griff
- Senkung der Werkzeug- und Fertigungskosten
- Steigerung der Produktivität
- Als elektrische und Druckluftmaschine erhältlich

Technische Daten	REB 6	REB 14	REB 20 DL
Rohr-ID (mm)	49 – 159	92 – 320	282 – 500
Leistung (kW)	1,2 – 1,8	1,2 – 1,8	1,2 – 1,8
Wandstärke (mm)	3 – 22	4 – 30	4 – 30

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Orbitale Rohrsägen von der CC81 bis zur CC1100

- Ideal für dünnwandige Edelstahlrohre
- Für Außendurchmesser von 5 mm bis 1.000 mm
- Schnitt ohne Verformung der Rohre
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen
- Gute Schneidegeometrie (Senkrechte < 0,25 mm)
- Gute Oberflächenbeschaffenheit (begrenzter Grat)
- Schnitt nah am Klemmpunkt
- Austauschbare Motorisierung, Wahl zwischen drei Motoren
- Tragbar, leicht zu transportieren und stationär

Typ	Außendurchmesser (mm)
CC81 M	5 – 78
CC121 ECO	5 – 120
CC171 ECO	16 – 170
CC122	5 – 119
CC172	16 – 173
CC222	55 – 228
CC332	141 – 328
CC421	212 – 422
CC521	312 – 522
CC721	447 – 725
CC1100	711 – 1.016

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Orbitale Rohranfasemaschinen von der GA121 bis zur GA321

- Mit manuellem oder elektromotorischem Antrieb
- Sägeantrieb einsetzbar
- Sehr einfache Bedienung
- Hohe Fasenqualität
- Für Materialwandstärken von 2 – 12 mm
- Für Alu, Stahl und Edelstahl
- Konzentrisches Spannen mit mehreren Kontaktstellen
- Gute Schneidegeometrie (Senkrechte < 0,25 mm)
- Gute Oberflächenbeschaffenheit (begrenzter Grat)
- Austauschbare Motorisierung, Wahl zwischen drei Motoren
- Tragbar, leicht zu transportieren und stationär



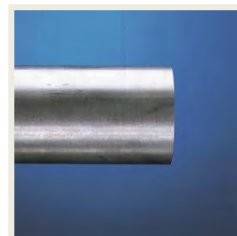
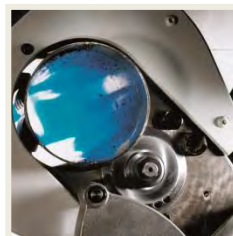
Typ	Außendurchmesser (mm)
GA122	15 – 119
GA172	33 – 173
GA222	55 – 228
GA322	141 – 328



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Wirtschaftliches Trennen und Anfasen mit der Spitzentechnik der Maschinen Typ RA, RA AVM und RA MVM

- Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM für einen automatischen oder mechanisierten Trennschnitt, dadurch geringere physische Belastung für den Anwender
- Mehrpunkteinspannung des Rohres
- Schnelle Einstellung der Rohrabmessung
- Schnittgeschwindigkeitsregulierung
- Optimierter Werkzeugeingriff an jeweils nur einer Stelle des Rohres
- Bearbeitung des Rohres von innen nach außen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Rechtwinkliges, grat- und deformationsfreies Rohrende
- Kalter Bearbeitungsprozess
- Sekundenschneller Trennvorgang
- Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Gesteigerte Produktivität
- Verbesserte Schnittqualität



Technische Daten	RA 8 (AVM/MVM)	RA 12 (AVM/MVM)
Rohr-AD (mm)	114 – 230	157 – 325
Wanddicke (mm) materialabhängig	2 – 10	2 – 10
Gewicht (kg)	115 (117)	135 (137)
Leistung (kW)	1,8	1,8
Drehzahl (U/min), stufenlos regelbar	40 – 215	40 – 215

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Die optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess: Rohrtrenn- und Anfasmaschine GFX 3.0

- Rechtwinkliger, gratfreier und kalter Bearbeitungsprozess
- Deformationsfreies Spannen, auch bei dünnwandigen Rohren
- Gute Handhabung durch geringes Gewicht
- Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Gesteigerte Produktivität
- Wartungsarm und servicefreundlich
- Umweltfreundlich und lange Lebensdauer
- Zusätzliche Sägeblattaufnahme zum Heraustrennen von Rohrbögen
- Ideal für Pressfitting-Anwendungen
- Integrierter Strichlaser zur Trennstellen-Kennzeichnung
- Ergonomisch-optimierter Motorgriff
- Direkte Montage auf Werkbank möglich

Technische Daten

Rohr-AD (mm)
Sägeblatt-Ø 63 mm

6,0 – 78,0

21,3 – 168,3

Rohr-AD (mm)
Sägeblatt-Ø 68 mm

6,0 – 73,0

21,3 – 168,3

Wanddicke (mm)
Sägeblatt-Ø 63 mm

0,8 – 7,0

0,8 – 7,0

Wanddicke (mm)
Sägeblatt-Ø 68 mm

0,8 – 7,0

0,8 – 7,0

Leistung (W)

1.200

Drehzahl (U/min)
stufenlos

30 – 200

Gewicht (kg)

28,5

79,7

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Präzise Bearbeitungsergebnisse mit den Rohrtrenn- und Anfasmaschinen GF 4, GF 6:

Optional hat der Anwender neben der reinen manuellen Betätigung die Wahl zwischen manuellem (MVM) und automatischem (AVM) Vorschubmodul. Letzteres optimiert das Schnittergebnis, erhöht die Standzeit des Werkzeugs, reduziert die physische Belastung für den Bediener. Das Ergebnis: maximale Sicherheit und Produktivität

- Rechtwinkliger, gratfreier und kalter Bearbeitungsprozess
- Deformationsfreies Spannsystem für dünn- und dickwandige Rohre
- Optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess
- Robustes Design mit kraftvollem Antrieb
- Einzigartiger, automatisch geführter Eintauchprozess
- Anfassen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Hohe Wirtschaftlichkeit, gesteigerte Produktivität
- Lange Werkzeugstandzeiten



Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM



Multifunktionsschlüssel für alle Einstellungen an der Maschine



Wendespannbacken zum Bearbeiten von dünn- und dickwandigen Rohren (nur bei GF 4)



Integrierter Strichlaser zur Trennstellen-Markierung auf dem Rohr

Technische Daten	GF 4	GF 6
Rohr-AD (mm)	12 – 120	21,3 – 168,3
Wandstärke (mm) materialabhängig	1 – 9	1,5 – 15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Behälter- und Rohrtrennsäge RSG

Rohrfräse für Rohre von $\varnothing 250$ mm bis $\varnothing 3.000$ mm, z.B. RSG EX 1500 B

- Sägen von Wasserrohren aus Stahl und Grauguss bis zu 22 mm Wandstärke.
- Fräsen von Wasserrohren aus Grauguss bis zu 15 mm Wandstärke.
- Explosions- und feuchtigkeitsgeschützter Drehstrommotor, mit explosionsgeschütztem Zusatzschalter.
- Einsatz bei extremen klimatischen Bedingungen möglich (+60°C bis -30°C).
- Die optional erhältliche Führungskette gewährleistet gerade Schnitte ohne Versatz.
- Einfache Einrichtung / verkürzte Seitenplatten sorgen für weniger Platzbedarf um die Maschine, zudem sind durch eine Gewichtsoptimierung nur zwei Personen erforderlich, um die Maschine einzurichten.
- Horizontales und vertikales Trennen ohne extra Investition.
- Die Vorschubbewegung kann ein- und ausgeschaltet werden.
- Eigenständiges Arbeiten der Maschine.



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



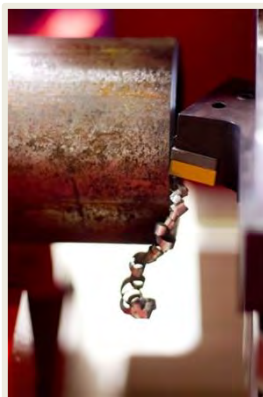
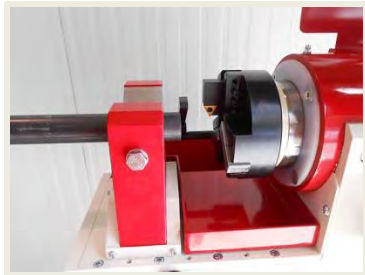
MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Beaver 3S

- Extrem schnelle Bearbeitung
- Einfaches Klemmen und Bearbeiten in einem Arbeitsgang
- 2 Stück Klemmschalen im Lieferumfang enthalten
- Exakte und qualitativ hohe Schweißnahtvorbereitung
- Keine Vorkenntnisse notwendig, sofort einsetzbar
- Stufenlose Drehzahlregelung für die Bearbeitung von Schwarzstahl, Guss und Edelstahl



Technische Daten Beaver 3S:

Spannbereich AD	Ø ½ " bis Ø 3"
Wandstärke:	bis zu 10 mm in einem Durchgang
Spindelgeschwindigkeit:	70 - 1500 U/Min. stufenlos einstellbar
Werkzeughalter:	bis zu 3 Stück gleichzeitig
Bearbeitung:	mit einem Hebel Spannen und Anstellen der Werkzeuge
Leistung:	3,0 kW bei 400V / 3 Ph. 50 Hz
Gewicht:	ca. 225 kg ohne Unterständer
Tisch/Unterständer:	optional erhältlich

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

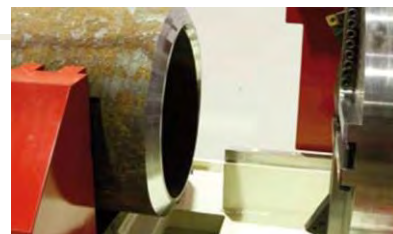


MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Sekundenschnelles Schweißkantendreher mit den stationären Maschinen Beaver S

- Geeignet für Wandstärken bis 25 mm in einem Arbeitsgang
- Bis zu 4 Werkzeuge in einer Aufspannung
- Selbstzentrierende Prismenklemmung
- Großer Spänebehälter
- Eingebaute Pumpe für Kühlflüssigkeit
- Kopiersystem für Beaver 16 / 24 und 30 zum präzisen Bearbeiten von dünnwandigen und nicht runden Rohren
- Beaver CNC mit automatischer Klemmung und Vorschub
- Beaver CB zum Trennen und Anfasen



Technische Daten	Beaver 8S	Beaver 16S	Beaver 24S	Beaver 30S
Drehbereich (mm)	31 - 219	60 – 426	219 - 630	219 - 780
Klemmung	Prisma Manuell / autom.	Prisma Manuell / autom.	Prisma Manuell / autom.	Prisma Autom.
Vorschub	Manuell, 200 mm	Manuell, 300 mm	Manuell, 300 mm	Elektrisch, 300 mm
Drehzahl (U/min)	96 / 192	48 / 64 / 96 / 128	48 / 64 / 96 / 128	36 / 48 / 72 / 96

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Hochleistungs- schleifmaschine Typ LGP:

**Anfasen von
Rohren mit
Durchmessern
Ø300 – 9.000 mm**

- Präzise, schnelle und qualitativ hochwertige Schweißnahtvorbereitung an Rohren
- Metallisch blanke Nahtflanken und ausgezeichnete Oberflächengüte
- Hohe Abtragsleistung
- Erhebliches Rationalisierungspotenzial bei deutlich verkürzten Arbeitszeiten
- keine Wärmeeinbringung in das Werkstück

Technische Daten	LGP 1200 Typ I	LGP 2000 Typ II	LGP 9000 Typ III
Rohrdurchmesser (mm)	300 – 1.200	300 – 2.000	1.000 – 9.000
Max. Fasenbreite (mm)	2 - 60	2 - 100	2 - 100
Fasenwinkel (°)	0 – 50	0 – 80	-45 – 90
Leistung (kW)	11	15	15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

LPP CNC Rohrendenbearbeitung für frei definierbare Fugenformen

Die Maschinen der LPP-Reihe sind speziell für das Anfasen von Rohrenden mit großen Wandstärken entwickelt worden. Mit den LPP-Modellen können Rohre, Rohrbögen und T-Stücke schnell und präzise angefast werden. Die Maschinen arbeiten im Schälverfahren und gewährleisten die passgenaue Anarbeitung vielseitiger Fasenformen an Rohrenden.



Technische Daten	LPP 1200-K	LPP 1600-K
Drehbereich (Zoll)	10 – 48 “	16 – 64 “
Klemmung	Prisma	Prisma
Fasenbreite (manuell)	max. 15 mm (1 Hub)	max. 15 mm (1 Hub)
Fasenbreite (autom.)	max. 120 mm	Max. 120 mm
Spindeldrehzahl	max. 120 U/min.	max. 80 U/min.
Zustellung	NC / CNC	NC / CNC
Verfahrweg X-Achse	180 mm	200 mm
Verfahrweg Y-Achse	120 mm	250 mm
Spindelmotor	11 kW	22 kW
Gewicht	11.000 kg	23.000 kg

Anwendungen / Vorteile

- Einfache, exakte und sichere Anarbeitung von Fasen an Rohrenden
- Werkzeug mit hoher wirtschaftlichkeit
- Für alle spanend zu bearbeitenden Materialien geeignet
- Konturverfolgung mittels Kopierwerkzeug (optional)
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- 2-Achsen-CNC-Steuerung ermöglicht vielseitige Fasenform
- Kompakte und robuste Bauweise
- Allein stehend oder als Teil einer Prozesskette

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Schnelles Polieren von Rohrenden mit der TPP 5090

- Geeignet für Schwarz- und Edelstahl
- Drehzahl: 12.000 U/min.
- Schleifbereich: 25 mm und 30 mm
- Schleifmoppen mit hochwertiger Alu-Oxid-Beschichtung oder mit Zirkon-Korund
- Mit geradem Handgriff oder mit D-Griff



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Schnellste Gewindeschneidmaschinen in Positionierung und Ausführung

- Schneiden von Gewinden aller Größen: von M3 bis M130
- Absolute Präzision
- Schneiden von Gewinden in extrem harte Materialien
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnelleres Arbeiten ohne Werkzeugbuch
- Leichte Handhabung und Bedienbarkeit
- Vielseitigkeit durch umfangreiche Ausrüstungsmöglichkeit

Modellbeispiele:

Modell RHG-2B M2-M30: Ideal für jeden Industriebereich mit Bedarf an vertikalen Gewindebohrungen von 2 oder 3 mm bis 30 mm

Modell RHG-3B M2-M39: Optimal für große Produktionen von vertikalen Gewinden in der Präzisionsmechanik, Formenbau oder Matrizen, die hohe Präzision erfordern

Modell RHG-4B M3-M130: Ebenfalls geeignet für große Produktionen mit höchster Präzision. Die weltweit einzige Gewindeschneidmaschine, die in der Lage ist, Gewinde bis M130 auch in harte Materialien zu schneiden



Weitere
Modelle und
Zubehör auf
Anfrage

Technische Daten	RHG-2B	RHG-3B	RHG-4B
Drehzahl (U/min)	22 – 630	22 – 630	5 – 390
Armlänge (mm)	750	750	1.000
Gewinde	M2 – M30	M2 – M39	M3 – M130
Leistung (PS)	3,0	5,5	10,5

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



ART 56



ART 130



ART 60



ART 142

Schnelles und präzises Rohrausschleifen mit den ART 56-, 60- 130 und 142-Maschinen

- Geeignet zum Ausschleifen von Stahl-, Edelstahl- und VA-Rohren
- Für Rund- und Vierkantrohre
- Verstellbarer Tiefenanschlag
- Sehr langlebig, robuste Ausführung

Technische Daten	ART 56	ART 60	ART 130	ART 142
Leistung (kW)	3,7	3	3	6,5
Leistung (U/min)	1.400 / 2.800	2.500	2.500	1.400
Schleifband-Abmessung (mm)	150 x 2.000	75 x 2.000	150 x 2.000	250 x 2.500

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Band-Schleifmaschinen



Optimales Schleifen für höchste Ansprüche

- Viele weitere Modelle auf Anfrage, auch für Stein- und Polierscheiben



Schleifbänder
s. Verbrauchsmaterial
am Ende des
Katalogs



Technische Daten	ART 22	ART 02	ART 67	ART 38	ART 57	ART 64	ART 59
Leistung (kW)	1,1	1,8	3	3,7	4,4	4,5	5,1
Leistung (U/min)	2.800	1.400 / 2.800	2.800	1.400 / 2.800	1.400 / 2.800	1.400 / 2.800	700 / 1.400
Schleifgeschwindigkeit (m/s)	15	10 / 20	30	18 / 36	18 / 36	15 / 30	9 / 18
Schleifbandabmessung (mm)	100 x 1.000	120 x 1.500	75 x 2.000	150 x 2.000	50 x 3.000	300 x 2.500	500 x 3.100

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Teller-Schleifmaschinen



ART 52

Tellerschleifmaschinen für erstklassige Ergebnisse

- Viele weitere Modelle auf Anfrage

Technische Daten	ART 52	ART 62	ART 24
Leistung (kW)	4	3	1,8
Leistung (U/min)	950	950	1.400 – 2.800
Bearbeitungswinkel (°)	45 – 90	0 – 90	0 – 90
Durchmesser Schleifscheibe (mm)	800	600	400
Gewicht (kg)	370	135	105



ART 62

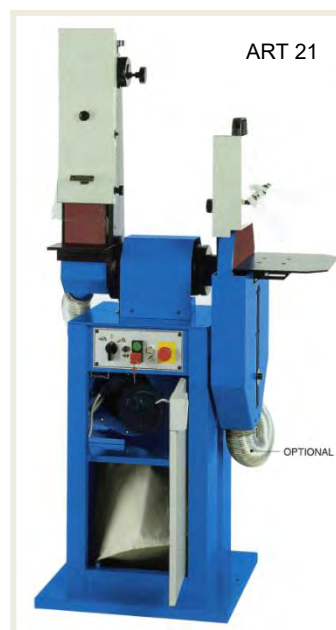


ART 98



ART 24

Weitere
Modelle auf
Anfrage



ART 21

OPTIONAL

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



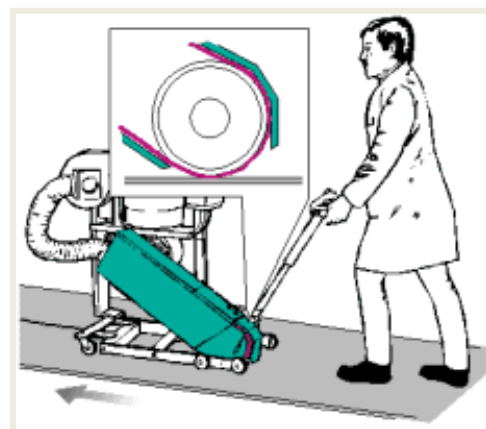
MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Bodenblechschleifer

Die Vorteile im Überblick:

- gute Arbeitshaltung
- niedrige Geräuschentwicklung
- kurze Rüstzeit
- geringer Staubanfall
- kühler Schliff durch Wärmeabfuhr mit den Spänen

Die Bodenblechschleifmaschinen sind dazu gedacht Schweißnähte wieder einzuebnen. Wir führen verschiedene Bodenschleifer für alle möglichen Anwendungen außerhalb und innerhalb von Behältern. Die Abnahme der Schweißnaht als Längsschweißnaht oder auch für Querschweißnähte ist hiermit ergonomisch und einfach möglich. Schweißnähte entfernen in Nahtichtung, wie vom Gesetzgeber gefordert.



Technische Daten	MFBS 5/200
Leistung (kW)	5,5
Bandmaße (mm)	50 x 2000
Bandgeschwindigkeit (m/sek)	31,4
Kontaktrolle:	Ø 300 x 50mm, 95 Shore

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Kernlochbohrmaschinen

Magnetfuß – Kernlochbohrmaschinen für alle Einsatzgebiete, Typ MAB

- Universeller Einsatz durch große Maschinenauswahl
- Sehr starke Magnetkraft
- Schmiereinrichtung
- Große Auswahl an Kernlochbohrern
- Adapterplatten zur Rohrbefestigung oder auf Kunststoffen und Aluminium



**Weitere
Modelle auf
Anfrage**



Kernbohrer kurz,
30 mm
ø 12 – 35 mm



Kernbohrer lang,
55 mm
ø 12 – 35 mm



Spiralbohrer bis
ø 18 mm
Gewindeschneiden
bis M16



Reibahlen bis
ø 18 mm
Senker bis
ø 40 mm



2-stufiges Getriebe
1: 50 - 250 min⁻¹
2: 180 - 450 min⁻¹

Technische Daten	MAB 485	MAB 525	MAB 825	MAB 1300
Leistung (W)	1.150	1.600	1.800	2.300
Kernbohrer Ø (mm)	12 – 40	12 – 50	12 – 100	12 – 130
Gewicht (kg)	13	16	25	51

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

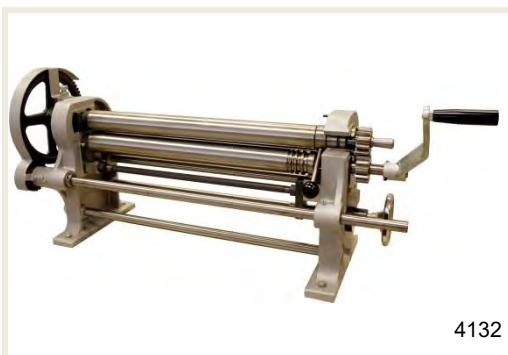
Rundbiegemaschinen

Manuelle Maschinen

Durch die Vielfältigkeit der Anwendungsbereiche werden geeignete Rundbiegemaschinen individuell ausgewählt. Wir können Sonderanfertigungen für nahezu alle Rundbiegeprobleme anbieten – manuelle, motorbetriebene oder CNC-gesteuerte Maschinen.



4126



4132



8263

Zubehör auf Anfrage



RM 30/53



RM 52/103

Alle Maschinen
in verschiedenen
Ausführungen

Technische Daten	4126	4132	8263	RM 30/53	RM 52/103
Arbeitslänge (mm)	210/360/510	675/1.010/ 1.260	1.020/1.270/ 1.525/ 1.770/2.020	230/330/530/ 1.030/1.280	1.030/1.530/ 2.030
Walzen-Ø (mm)	25/30/40/45	60	90/100/110	20/30/42/52/60	60/70/85/100
Max. Blechstärke (400N/mm²) (mm)	0,6/0,7/0,8/ 0,9/1,0/1,2	1,25/1,5/2,0	1,0/1,5/2,0/ 2,5/3,0/ 3,5/4,0/5,0	0,6/0,9/1,0/ 1,1/1,2/1,5	0,8/1,2/1,8/ 2,4/2,5/3,2

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegemaschinen

Motorbetriebene Maschinen

Konisch- Rundbiegemaschine 300.03

Die Rundbiegemaschine ist ausschließlich zum Runden von Trichtern, konischen Schalen und weiteren konischen Bauteilen aus Stahlblech bis max. 4,0 mm und Edelstahl bis 2,5 mm bestimmt.



- Walzen aus dem Vollem gefertigt, randschichtgehärtet (gasnitriert) 650-730 HV 0,5 +0,2 mm Tiefe Material: 1.8519, 31CrMoV9
- Siemens-Schütz-Steuerung
- Frequenzumrichter für stufenlos regelbare Geschwindigkeit
- 2-pedaliger Fußschalter (Links-Rechts-Lauf) mit NOT-AUS-FUNKTION
- Bedienseiten mit NOT-AUS-REISSLEINE und Seilzugschalter
- 1 x NOT-AUS-PILZDRUCKTASTER
- Not-Aus-Schaltgerät
- abschließbarer Hauptschalter
- Maschinenfarbgebung RAL 7035 (Lichtgrau)/ RAL 5012 (Lichtblau)
- mit CE-Kennzeichen



Zubehör auf Anfrage

Klein
Kompakt
Leistungsstark

Technische Daten

300.03

Arbeitsbreite (mm)	800
Walzen-Ø (mm) Ober-, Unter-, Hinterwalzen	30, 37; 37 / 150
Max. Blechstärke (400N/mm ²) (mm)	4
Leistung (W)	750
Gewicht (kg)	375

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegemaschinen

Motorbetriebene Maschinen

Zuverlässig und solide: Motorbetriebene Rundbiegemaschinen, Auswahl verschiedenster Bauformen und Größen



- Moderne und leicht zu bedienende Maschinen
- In vielen verschiedenen Ausführungen
- Gehärtete Walzen oder PE oder Titanwalzen auf Anfrage
- Weiteres Zubehör erhältlich

Technische Daten	4125	8264	8266	RME-Maschinen
Arbeitslänge (mm)	675/1.010/1.260	1.020/1.270/1.525/ 1.770/2.020/2.200	1.040/1.290/1.520/ 2.040/2.540	230/330/430/530/ 1.280/1.030/1.530/ 2.030/2.530
Walzen-Ø (mm)	60	90/100/110/ 120/130/	80/90/100/110/ 120/130/140	20/30/42/52/60/70/ 85/100/120
Max. Blechstärke (mm) (400N/mm²)	1,25/1,5/2,0	1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/ 3,5/4,0/5,0/6,0/7,0/ 8,0	1,5/2,0/2,5/3,0/3,5/ 4,0/4,5/5,0/5,5/6,0/ 6,5	0,4/0,5/0,6/0,8/0,9/ 1,0/1,1/1,2/1,5/1,8/ 2,4/2,5/3,2/3,5/4,5
Motorleistung (kW)	0,5	0,75/1,1/1,5	0,75/1,1/1,5/2,2	0,25/0,37/0,55/ 0,75/1,5/2,2

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegemaschinen

Motorbetriebene Maschinen

Rundbiegemaschine in 3-Walzen-technologie, auch CNC, die FASTI 136 für Blechstärken bis 4mm.

An- und Fertigrunden ganz einfach mit diesen Maschinen – Durch das besondere Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise arbeiten Sie in der Einzelfertigung und in der Serienproduktion ausgesprochen universell und wirtschaftlich. Der „kleine Bruder“ ist die Schröder-Fasti 134. Für beide Maschinen ist eine CNC-Steuerung CP80 verfügbar. Durch die asymmetrische Walzenstellung erhalten Sie eine bisher nicht gekannte Rundungsqualität. Dieses Walzenkonzept, das umfangreiche Zubehör und die robuste Bauweise ermöglichen sowohl in der Einzelfertigung als auch in der Serienproduktion ein ausgesprochen universelles und wirtschaftliches Arbeiten.



Technische Daten 136:	1000	1250	1500	2000	2500
Arbeitslänge (mm)	1040	1290	1540	2040	2540
Max. Blechstärke (mm) (400N/mm²)	5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5	4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0	4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5	3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	2,5 / 3,0 / 3,5
Walzen-Ø (mm)	130 / 140 / 150 / 160	130 / 140 / 150 / 160	130 / 140 / 150 / 160	130 / 140 / 150 / 160	140 / 150 / 160
Motorleistung (kW)	2,2 / 3,0 / 4,0 / 4,0	2,2 / 3,0 / 4,0 / 4,0	2,2 / 3,0 / 4,0 / 4,0	2,2 / 3,0 / 4,0 / 4,0	3,0 / 4,0 / 4,0

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegemaschinen

CNC-gesteuerte Maschinen



8344



8835



8268

Modernste Technik für perfekte Arbeitsergebnisse – die CNC-gesteuerten Rundbiegemaschinen

- Speicherkapazität für 200 Programme
- Anbiegung und Biegung in einem Arbeitsgang
- Alle 4 Walzen angetrieben
- Sämtliche Achsen programmierbar
- Höchste Wiederholgenauigkeit
- Biegen von komplizierten elliptischen Profilen möglich
- Verstellbare Bombierungsstütze der Unterwalze

Technische Daten	8344	8835	8268
Arbeitslänge (mm)	740/1.020/1.040/1.250/ 1.290/1.540/1.790/2.040	1.890	1.540/2.040/ 2.540/3.040
Walzen-Ø (mm)	55/60/70/80/90	35	110/120/130/140
Max. Blechstärke (400N/mm²) (mm)	0,7/0,8/1,0/1,2/1,5/ 1,6/2,0/2,5/3,0	0,5 (für 250N/mm²)	1,5/2,0/2,5/3,0/3,5/ 4,0/4,5/5,0
Motorleistung (kW)	0,75	0,75	2,2
Gewicht (kg)	650/700/750/800/ 825/850/900	900	1.800/2.100/2.400/ 2.700/3.000

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegen auf höchstem Niveau – die Maschine Typ RBA

- Speicherkapazität für 200 Programme, netzausfallsicher, mit Passwortschutz
- Individuelle Programmeinstellung für verschiedene Rohrprofile
- NC-Steuerung mit Bedienung über Touchscreen
- Vierwalzenausführung mit hochfesten Walzen
- Walzenpositionierung motorisch und stufenlos regelbar
- Motorische Einstellung der Blechdicke
- Kompakt und wartungsfreundlich



RBA

Technische Daten	RBA
Arbeitslänge (mm)	530 / 1.030 / 1.530
Walzen-Ø (mm)	42 / 52 / 60 / 70 / 85 / 100 / 120
Max. Blechstärke (mm) / (250N/mm²)	1,0 / 1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,4 / 2,5 / 3,2 / 4,5
Motorleistung (kW)	2,4 / 4,8 / 8,5

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegemaschinen

Präzises Rundbiegen für perfekte Arbeitsergebnisse: Die 3-Walzen-Rundbiegemaschinen Type ASI/M und Type DP3

- 2 angetriebene Rollen
- Metrische Anzeigen
- Höchste Wiederholgenauigkeit
- Biegen von konischen Blechen möglich
- Induktionsgehärtete Walzen



ASI



DP3

Technische Daten	ASI/M	DP3
Arbeitslänge (mm)	1.500 – 2.500	1.500 – 3.000
Walzen-Ø (mm)	130 / 150 / 170	214 – 340
Motorleistung (kW)	5 / 7 / 9	10 – 25
Gewicht (kg)	1.000 – 2.200	3.000 – 12.000

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

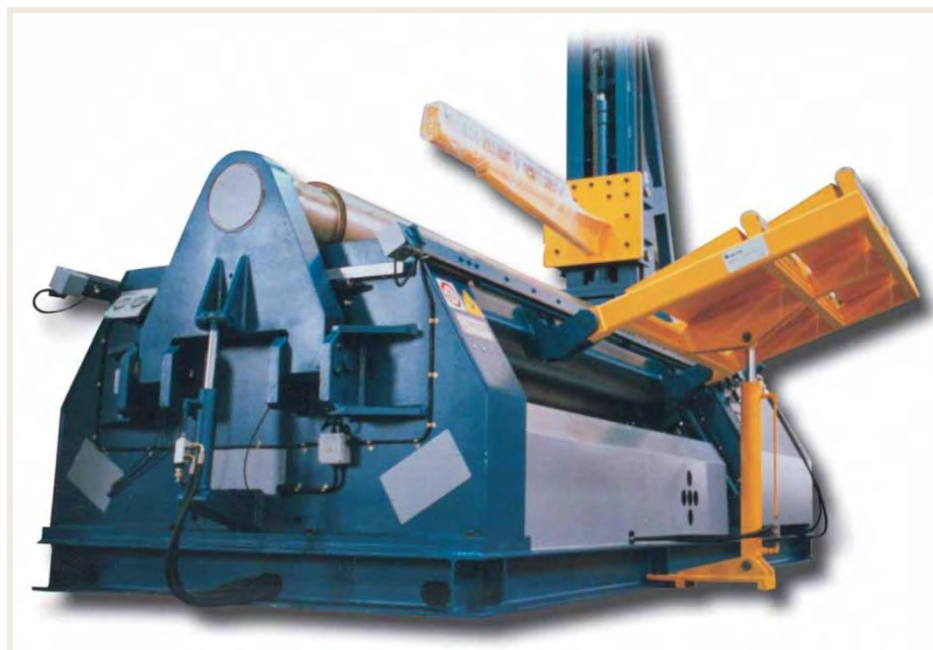


MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Rundbiegen von großen Blechen mit 3- oder 4-Walzen-Rundbiegemaschinen Type HEL

- Konischrunden
- Lineare Verstellung aller Rollen
- 4-fache Lagerung aller Rollen
- Optionales Profilbiegen
- Überdimensionierte Lager
- Polierte Rollen
- Hydraulischer Überlastschutz



Technische Daten	3 HEL	4 HEL
Arbeitslänge (mm)	2.000 – 4.000	2.000 – 4.000
Walzen-Ø (mm)	160 – 730	160 – 730
Motorleistung (kW)	7 – 150	7 – 150
Gewicht (kg)	2.500 – 68.000	2.500 – 68.000

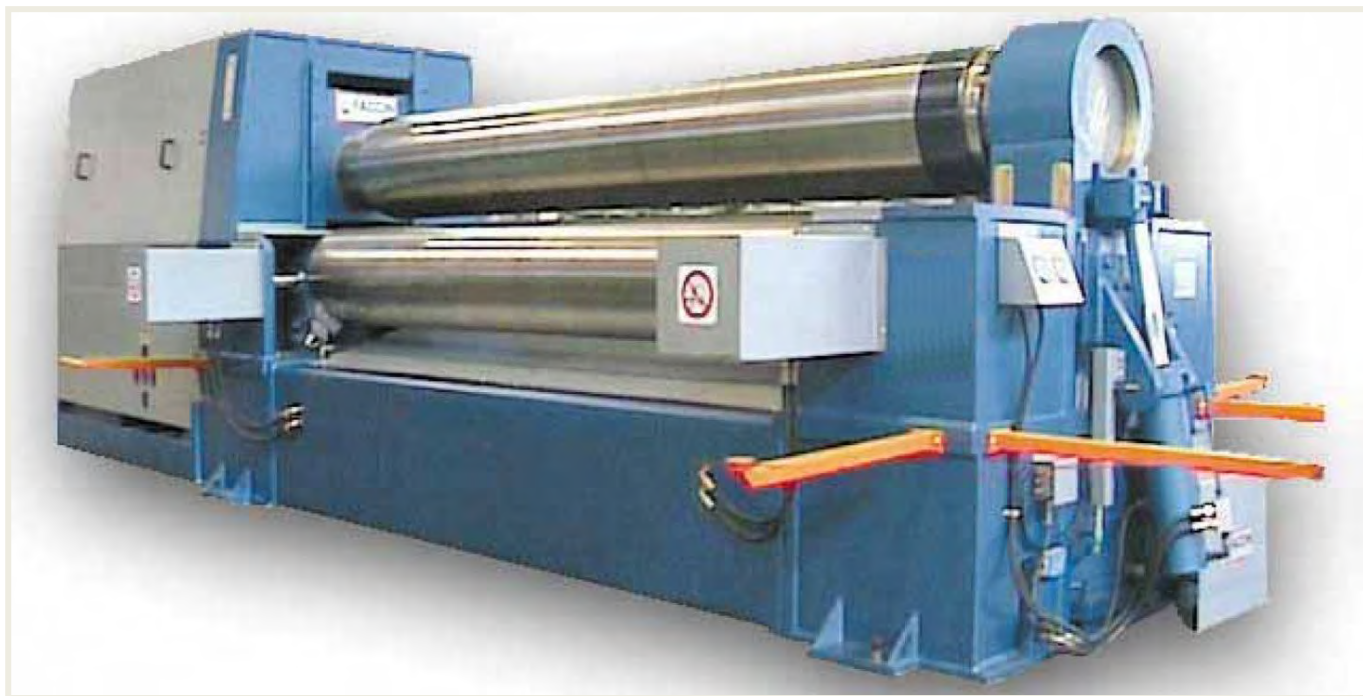
Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Die ideale 3-Walzen-Rundbiegemaschinen – Typ 3 HAV

- Horizontale, lineare Verstellung der seitlichen Rollen
- EPS: Electronic Balancing System
- Spezielles Bremssystem zum optimalen Anbiegen
- Polierte Rollen
- Hydraulischer Überlastschutz



Technische Daten	3 HAV
Arbeitslänge (mm)	2.500 – 4.000
Walzen-Ø (mm)	340 – 860
Motorleistung (kW)	50 – 250
Gewicht (kg)	18.000 – 125.000



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Profile biegen mit den CP 30-Maschinen

CP30 (E): Zustellung der Biegewalze manuell und Positionierung über Skala, eine Geschwindigkeit, Bedienung über Fußpedal

CP30 R: Zustellung der Biegewalze manuell und Positionierung über Digitalanzeige, zwei Geschwindigkeiten, Bedienung am Bedienpult

CP30 PR: Zustellung der Biegewalze manuell und Positionierung über Digitalanzeige, zwei Geschwindigkeiten, Bedienung über Fußpedal

Die CP30 R und die CP30 PR können horizontal oder vertikal eingesetzt werden.



Eigenschaften:

- Hauptschalter und NOT-AUS-Taster
- Links-/Rechts- und Geschwindigkeitssteuerung auf angebautem Bedienpult
- Digitale Stellungsanzeige der Oberrolle
- Zwei angetriebene, gerändelte Rollen
- Stahlrahmen aus FE 430B, überdimensioniert
- Wellen aus hochfestem Stahl 38NCD4, wärmebehandelt
- Zahnräder aus speziell legiertem Stahl in hoher Präzision
- Standardrollen aus behandeltem und gehärteten Stahl 58÷60 HRC

Technische Daten:

Wellendurchmesser	30 mm
Rollendurchmesser	128 mm
Antriebsmotor	0,75 KW
Rollgeschwindigkeit	8,5 - 17 Upm

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Modernste Technik für das Biegen von Profilen – die Profilbiegemaschinen der Serie RCMI

- Nahezu alle Profile bearbeitbar
- Dreiwalzenantrieb
- Schnelles und universelles Anpassen an die Geometrie des Profilstahles durch kombinierte Walzenaufsatzringe
- Bestmögliche Profilführung während des Umformvorgangs durch modulares Kombinationssystem der Walzenaufsätze
- Kostengünstige Produktion durch schnelle Umrüstzeit und minimierten Materialverlust
- Kein Verrutschen des Werkstücks
- Durch Sonderzubehör auf individuelle Bedürfnisse anpassbar



- Auswahl des Profils
- Auswahl des Biegeablaufs
- Eingabe von Biegeradien
- Grafische Simulation und Überprüfung
- Bis 11 Achsen gesteuert
- Programmspeicher



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Hochleistung von 0,5 bis 2,0 mm – Manuelle Tafelscheren HS

- Höchste Qualitätsanforderung, moderne Technologie, höchster Wirkungsgrad

**Häufig
verkauft
Produkt**

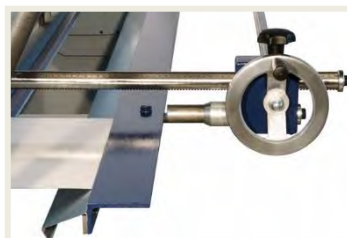


Exzenter -Tafelschere HS

- Gratfreies, verwindungsfreies und nahezu kraftloses Schneiden
- Trennen von nahezu allen metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen möglich
- Kompakte, übersichtliche Bauweise
- Schnittlänge von 1.000 bis 3.000 mm
- Blechstärken von 1 bis 2 mm
- Umfangreiche Serienausstattung



**Zahlreiches
Zubehör
erhältlich**



Technische Daten	HS 1000 / 2,0	HS 2000 / 1,25	HS 2500 / 1,0	HS 3000 / 1,0
Arbeitslänge (mm)	1.030	2.030	2.530	3.030
Leistung bei Stahl	2,0	1,25	1,0	1,0
Schnittwinkel (°)	4,0	2,2	1,8	1,5
Gewicht (kg)	485	680	755	920

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Motor-Tafelscheren

Standardausrüstung:

- Rückraumabsicherung über 3-strahl-ige Lichtschranke inkl. seitlichem Schutzgitter
- Verlängerter, ausziehbarer Auflagetisch
- Einstiche in 10 mm Abständen parallel zum Untermesser über den gesamten Tischverlauf
- Niederhalter mit Hartgummileiste zur Schonung polierter Bleche
- Ganzstahlmesser 2-schneidig
- Manueller Hinteranschlag 750 mm, von vorne verstellbar, mit Digitalanzeige
- Wahlschalter für Einzel- und Dauerhub
- Fußschalter
- Fundamentplatten incl. Dübel

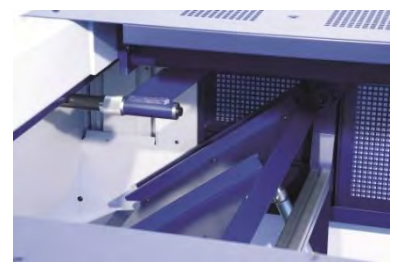
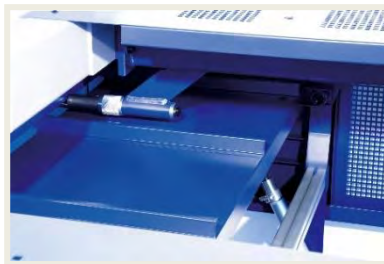
Bewährtes Produkt auf aktuellem Stand der Technik - Motortafelscheren MHSU

- Entwickelt für die Blech- und Kunststoffverarbeitung
- Modernste Technik und kompaktes Design
- Trennen von nahezu allen metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Bedienung
- Alle Maschinen auch als Sonderausführungen erhältlich



MHSU – das Einstiegsmodell

- Klein und kompakt
- Vielseitig einsetzbar
- Lieferbar in 6 Längen von 1.000 bis 3.200 mm
- Für Blechstärken von 1,5 bis 4,0 mm
- Umfangreiches Zubehör



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Motor-Tafelscheren



Power Duo Cut PDC

- Technisch aufbauend auf der MHSU, jedoch mit Schnittpaltverstellung
- Lieferbar in den internationalen Standardlängen von 1.000 mm x 4,5 mm bis 4.000 x 2,5 mm



Power Shear Basic PSB

- Die hydraulische Tafelschere PowerShear Basic ist die vereinfachte Lösung für die Blechbearbeitung in Handwerksbetrieben.
- Lieferbar in 3.000 mm x 6 mm und 4.000 x 6 mm



Schere 528

- Die hydraulische Tafelschere 528 hat durch die massiven Baugruppen wie Seitenständer, Auflagetisch und Antriebseinheit eine hohe statische und dynamische Steifigkeit.
- Lieferbar von 2.000 mm x 6 mm bis 4.000 x 16 mm

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Hydraulikscheren 528 von 2.000mm bis 4.000mm Blechbreite

Die hydraulische Tafelschere 528 hat durch die massiven Baugruppen wie Seitenständer, Auflagetisch und Antriebseinheit eine hohe statische und dynamische Steifigkeit. Sie erfüllt damit alle Voraussetzungen für einen genauen Schnitt mit hoher Produktivität.

Diese Maschine ist besonders gut für die professionelle Blechbearbeitung geeignet. Ob Einzelanfertigung oder im Dauerbetrieb, die Tafelscheren 528 und 527 halten, was die Prospektangaben versprechen. Gerade die großen Firmen, wie Blechlieferanten, Werften und in der Automobilindustrie vertrauen auf die soliden Maschinen. Hergestellt in Deutschland und vertrieben in die ganze Welt. Eine große Auswahl an Zubehör für die 528 ermöglicht eine Anpassung an genau Ihre Aufgabenstellung.



Technische Daten 528	20/10	25/6	30/13	40/6
Arbeitslänge (mm)	2.040	2.030	2.530	3.030
Leistung bei Stahl	10,0	1,25	1,0	1,0
Schnittwinkel (°)	0,5 - 2,2	0,5 - 2,2	1,0 - 2,5	0,5 - 2,2
Gewicht (kg)	6.800	5.430	12.200	10.600

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Hydraulische-Tafelscheren



Vollhydraulische Tafelscheren - TS

- Arbeitsbreiten: 500 – 8000 mm
- Materialstärken: 1 – 25 mm
- Materialien: Stahl, VA, Aluminium, Kupfer, Lexan, Molybdän, Magnesium, Kunststoffe, Textilmaterial



Umfangreiche Serienausstattung:

- Komfortables 10" Touchscreen Display und Siemenssteuerung
- Stabile Stahl- und Schweißkonstruktion
- Durchgehender automatischer Niederhalter in kurzer Distanz zum Messer
- Moderner transparenter Fingerschutz
- Moderne Schnittlinienanzeige mit LED – Technologie
- Stabiler Seitenanschlag 1000 mm mit Skala und Auflagearm
- Drehbare Messer und einfaches wechseln der Messer
- Einzel- und Dauerhub

Umfangreiche Sonderausstattung:

- Motorischer Hinteranschlag
- Auflagearm mit Topfrollen
- Transportband, mit ausgefahrter Blechhochhaltevorrichtung
- Stufenlosverstellbarer Winkelanschlag
- u.v.m



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Manuelle Abkantmaschinen



Einfach, robust, flexibel: Die Segment-Abkantmaschinen ASK 3 ...

- Einfache Handhabung
- Biegen von extremen Teilen durch segmentierte Werkzeuge bei Ober-, Unter- und Biegewange
- schnelles Einrichten der Werkzeuge (patentiert)

... und ASK II:

- Funktionsgleich, jedoch robustere Ausführung
- Höhere Biegeleistung
- 2-stufig verstellbar über Anschlagnocken
- Einsatz verschiedener Werkzeughöhen möglich



Technische Daten	ASK 3 1.000 x 1,5	ASK 3 1.250 x 1,5	ASK 3 1.500 x 1,5	ASK II 1.000 x 2,0	ASK II 1.500 x 1,75	ASK II 2.000 x 1,0
Blechstärke (400N/mm ²) (mm)	1,5	1,5	1,5	2,0	1,75	1,0
Nutzlänge (mm)	1.050	1.250	1.550	1.050	1.550	2.050
Stufen	3	3	3	2	2	2
Abmessungen (mm)	1.613 x 885 x 1.387	1.863 x 885 x 1.387	2.113 x 885 x 1.370	1.540 x 750 x 1.265	2.040 x 750 x 1.265	2.540 x 750 x 1.265
Gewicht (kg)	310	350	390	475	585	725

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Schwenkbiegemaschinen

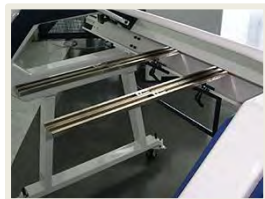
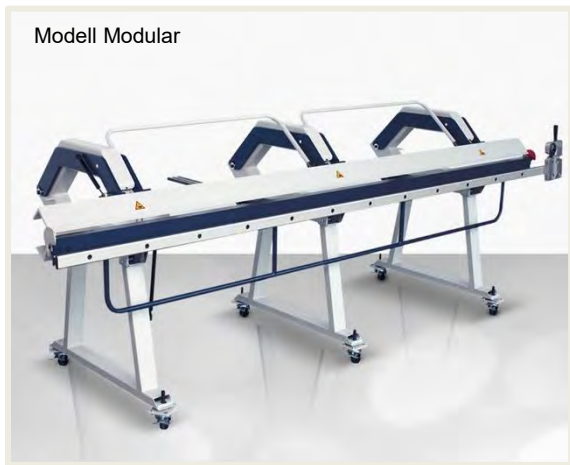
Modell AK



Nahezu unverwüstlich: Die manuelle Hand-Schwenkbiegemaschine AK

- Perfektion für alle Anforderungen in kleinen und mittleren Dachdecker-, Blechverarbeitungs- und Klempnerbetrieben
- Technisch perfekte Konstruktion
- Wartungs- und verschleißfreie Führung
- Mit umfangreicher Standardausrüstung
- In verschiedenen Ausführungen erhältlich
- Blechstärken von 1,0 bis 2,0 mm
- Nutzlängen von 1.020 bis 3.020 mm
- Gewicht von 520 bis 1.060 kg

Modell Modular



Präzision und Vielseitigkeit: Die Modellreihe Modular

- 2000 mm bzw. 3000 mm Arbeitslänge je Maschine, koppelbar mit weiteren Maschinen
- Maschine transportabel auf 4 bzw. 6 Lenkrollen, feststellbar
- Biegewinkelanzeige einseitig, Standard rechts
- Einlegetiefe 670 mm auf Maschinenlänge
- Freier Durchgang für 1000 mm Coilbreite
- Leistungserhöhung und verlängerte Einlegetiefe auf Anfrage

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Schwenkbiegemaschinen



Schnell und kompakt : MAK V für Arbeitsbreiten von 1.000 bis 4.000 mm und Blechstärken von 1,0 bis 3,0 mm



Einsetzbar für sämtliche Verformungsprobleme: MPB, MultiPowerBend, für Arbeitsbreiten von 2.500 x 2,5 bis 4.000 x 1,75 mm



Müheloses Biegen für den anspruchsvollen, harten Arbeits-einsatz: MAK 4 für Arbeitsbreiten von 2.000 bis 5.000 mm und Blechstärken von 3,0 bis 6,0 mm

Hochleistung – seit Jahrzehnten bewährt

- Funktionale Perfektion und hohe Geschwindigkeit
- Hohe Produktivität durch dynamische, leistungsstarke Antriebsmotoren
- Einsatz bei sämtlichen Verformungsproblemen
- Schneller Werkzeugwechsel
- Problemlose und schnelle Biegewandverstellung
- Extrem niedrige Werkzeugkosten
- Leichte Bedienung und kurze Rüstzeiten durch ergonomisches Design
- Große Flexibilität bei Einzel- und Serienfertigung
- Umfangreiche Standardausstattung

Alle Modelle in verschiedenen Ausführungen, abgestimmt auf die Biegeaufgaben unserer Kunden!



Hochleistung und höchste Präzision auch bei schwierigen Biegeaufgaben und Materialien: Servo Power Bend für Arbeitsbreiten von 2.000 bis 5.000 mm und Blechstärken von 3,0 bis 6,0 mm

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

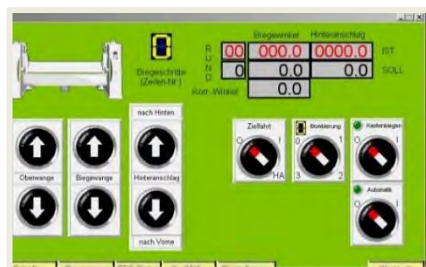


MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Schwenkbiegemaschinen



Für Arbeitsbreiten von 500 bis 8.000 mm und Blechstärken von 1,0 bis 25,0 mm



Umfangreiche Serienausstattung:

- Hydraulischer Antrieb der Ober- und Biegewange
- Spitzschiene 45°
- Schienen in Ober-, Unter- und Biegewange auswechselbar
- Ölfüllung
- Positionierelektronik für Biegewange
- Bedienpaneel mit
 - Digitalanzeige Biegewinkel
 - stufenloser Vorgabe des Biegewinkels
 - Taster zur Steuerung der Ober- und Biegewange
 - Schalter für Automatikbetrieb
- Steuerung: SPS-Siemens
- Fußschalter für Manuell- und Automatikbetrieb
- CE-Zertifizierung

Alle Modelle in verschiedenen Ausführungen, abgestimmt auf die Biegeaufgaben unserer Kunden!



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Motorische Kreisscheren

Modellreihe KSE - Motorische Kreisscheren mit hoher Schnittkraft zum Schneiden von Ronden und Ringen mit vollautomatischem Ablauf



KSE 10

- Mit Bördelvorrichtung
- Antrieb stufenlos, ein- oder zweistufig
- Spannen des Bleches kann auch hydraulisch oder pneumatisch erfolgen



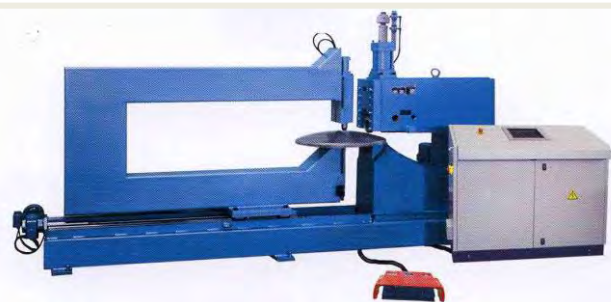
KSE 25

- Mit manueller Zustellung des Obermessers
- Antrieb stufenlos, ein- oder zweistufig
- Bügelverstellung erfolgt manuell oder motorisch



KSE 31

- Mit hydraulischer Messerzustellung, Blech-Niederhalte- und Spannvorrichtung
- Bedienung erfolgt über Bedienpult und einen 3-fach Fußtaster.



KSE 60

- Mit motorischer Bügelverstellung und Radiusprogrammierung
- KSE 60/20 in Schrägbettausführung

*Auch
Scheren mit
Handantrieb
erhältlich*

Technische Daten	KSE 10/10	KSE 10/15	KSE 25/10	KSE 25/15	KSE 31/12	KSE 31/20	KSE 60/12	KSE 60/20
Ronden-Ø (mm)	60 – 1.000	60 – 1.500	80 – 1.000	80 – 1.500	120 – 1.200	120 – 2.000	200 – 1.200	200 – 2.000
Blechdicke (mm)	1,5	1,5	2,5	2,5	4	4	6	6
Ausladung (mm)	280	280	350	350	280	280	280	500
Gewicht (kg)	105	120	450	450	450	490	1.600	1.600
Leistung (kW)	0,37	0,37	1,1	1,1	2,2	2,2	3	3
Arb.geschw. (m/min)	25	25	30	30	21	21	15	15

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

**präzise
solide
schnell**



P201 – Die Spenglerwerkstatt in einer Maschine

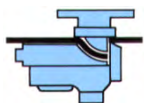
- Ersetzt den Einsatz mehrerer Spezialmaschinen für unterschiedliche Schneid- und Formungsarbeiten
- Qualitativ hochwertig mit langer Lebensdauer
- Arbeiten mit größter Präzision
- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Solide Konstruktion und höchste Stabilität
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Variable Hublänge und Hubzahl

Technische Daten

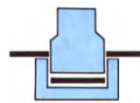
P201

Schneiden ab Rand (mm)	7
Nibbeln (mm)	5
Hübe / min.	400 – 4.000
Hublänge (mm)	1,7 – 7
Maultiefe (mm)	1.070 mm
Maulhöhe (mm)	270
Leistung (kW)	1,5
Abmessung (mm) L/B/H	1.965/800/1.705
Gewicht ohne Zubehör (kg)	1.040

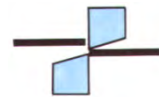
Funktionsumfang: 10 verschiedene Bearbeitungsarten



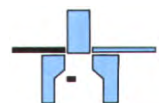
Lüftungsschlitzen



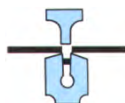
Stanzen



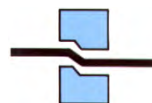
Schneiden



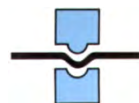
Nibbeln



Schlitzschneiden



Absetzen



Sicken



Kanten



Bördeln



Kümpeln

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Sicken- / Bördelmaschinen

SM 63



Sicken- und Bördelmaschinen für professionelles Arbeiten in Industrie und Handwerk

- Manueller, motorischer oder pneumatischer Antrieb
- Ausladung bis 750 mm
- Walzenabstand bis 200 mm
- Blechstärken bis 8 mm

Weitere
Modelle u.
Sonderan-
fertigungen
auf Anfrage

SM 50 oder SM 63: Leicht, transportabel, manueller Antrieb und manuelle Zustellung der Oberwalze
Anschlagplatte verstellbar und gehärtet, Walzensatz (9 Paar) mit Halterung als Zubehör erhältlich!

SME 50



SME 50: Leichte, transportable Maschine mit motorischem Antrieb, Rechts-/Linkslauf, manuelle Zustellung der Oberwalze, verstellbare, gehärtete Anschlagplatte und Walzenhalterung, inkl. 9 Paar Walzen

SME 80



SME 80: Motorischer Antrieb stufenlos, ein- oder zweistufig
Abbildung: **SME 80 P** mit hydraulischer Zustellung, zweistufigem Antrieb und Multifunktionsdisplay im Bedienpult

SME 125



SME 125: Mit Parallelzustellung, manuelle Zustellung der Oberwalze, stufenlos regelbarer Antrieb, Rechts-/Linkslauf der Walzen

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Sicken- / Bördelmaschinen



401



417



431

Weitere
Modelle u.
Sonderan-
fertigungen
auf Anfrage

Hier finden Sie unsere bewährten Universalmaschinen zum Sicken und Bördeln für Bleche bis 3,0 mm Dicke und Walzenmittenabstände von 50 - 125 mm mit einem großen Programm erprobter Werkzeuge.

- Blechdicken von 1 mm bis 3 mm
- Größte Ausladung von 200 mm bis 500 mm
- Walzenmittenabstände von 50 mm bis 125 mm



Maschinenausführung:

- auswechselbarer, ungeteilter, gehärteter Anschlag auf der Anlageplatte
- mobiler Fußschalter mit Sicherheits-Stoppsschaltung für Rechts- und Linkslauf der Walzen
- verschiebbare Anlageplatte mit Stangenführung und Klemmgriffe

TYP 140 hydraulische

Zustellung: Motorischer Antrieb stufenlos, ein- oder zwei-stufig

- Maschine geeignet zum Verformen der verschiedensten Materialien
- Maschinenkörper in stabiler Gußausführung frei von Lunker

TYP 140 Standard: Mit Parallelzustellung, manuelle Zu-stellung der Oberwalze, stufenlos regelbarer Antrieb, Rechts-/Linkslauf der Walzen

- Maschinen-Untergestell in stabiler Schweißkonstruktion gelagert
- Oberwelle schwenkbar gelagert
- Oberwelle über Verstellrad höhenjustierbar

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Richt- und Biegemaschinen



Die geeigneten Richtmaschinen für viele Profilformen

- Effizientes Biegen und Richten durch schnelles Arbeiten und einfache Handhabung
- Druckkräfte von 100 bis 3.000 kN
- Von manuell bis programmgesteuert
- Standardausführungen und Sonderanfertigungen
- Umfangreiches Zubehör auf Anfrage

Anwendungsbeispiele



Horizontale Biegemaschine mit Standard-Abkantpressensteuerung und Biegemaschinensteuerung

- Neue Dimension der vielseitigen Anwendung durch einfache Bedienung
- Schnelle und einfache 2D-grafische Programmierung
- Winkelkorrektur
- Werkbankdatenbank
- Adapter für Abkantpressenwerkzeuge
- Geregelte hydraulische Achse
- Halten der Position auch unter Last

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Präzisionsrichtmaschine Flat Master® 55

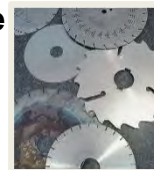
Die Präzisionsrichtmaschine für Stanz-, Laser und Brennteile.

Innerhalb kürzester Zeit eben und nahezu spannungsfrei: mit dem FlatMaster® für Stanz-, Laser- und Brennteile. Von 0,5 mm bis 60 mm Dicke. Selbst bei hochfesten Teilen und Formteilen mit Aussparungen.

- Von klein bis groß: Materialdicken von 0,5 bis 60 mm
- Unterschiedlichste Teile: maximale Durchlassbreiten von 800 mm bis über 3000 mm
- Starke Leistung: Servo-hydraulische Richtspaltregelung, hydraulischer Überlastschutz zum Schutz von Antrieb und Richtaggregat, reproduzierbare Richtergebnisse



Anwendungsbeispiele



Weitere Größen der Flat Master® Maschinen auf Anfrage

Technische Daten	FlatMaster® 55 80	FlatMaster® 55 125	FlatMaster® 55 165
Materialdicke (mm)	0,6 – 15	0,6 – 15	0,6 – 15
Max. Durchlassbreite (mm)	800	1.250	1.650
Zustellung	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Visualisierung	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor
Abmessung (mm) (Länge x Breite x Höhe)	2.400 x 2.700 x 2.100	2.400 x 3.100 x 2.100	2.400 x 3.500 x 2.100
Gewicht (kg)	13.000	15.000	17.000

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



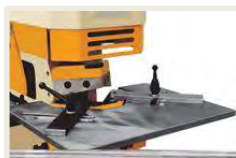
Professionelles Arbeiten mit den hydraulischen Profil- stahlscheren HYDRACROP

- 2 Bearbeitungsstellen
- 5 Bearbeitungsstationen
- 2 unabhängige Hydraulikaggregate
- Flach-, Stab-, Profil- und Winkelstahlschere mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze
- Schere bis 400x30
- Löcher bis Ø 40x30
- Umfangreiche Serienausstattung
- CNC-Applikationen verfügbar



BENDICROP

- Mit Biegeeinrichtung zum schnellen Verformen von Flach- und L-Stählen
- Flach-, Stab-, Profil- und Winkelstahlschere mit Ausklinkvorrichtung und Lochstanze
- Laser-positionierung (Option)
- Schere bis 450x15
- Löcher bis Ø 40x15



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Metallbandsägen

Manuelle Maschinen



HBS 500

Hochleistungsmetallbandsägen in hervorragender Qualität:

- Robuste Bauweise
- Bedienerfreundlich
- Sehr hoher Qualitätsstandard
- Hydraulische Absenkung
- Eilgang
- Stufenloser hydraulischer Sägevorschub
- Außergewöhnliche Sägeleistungen
- Einfache und komfortable Handhabung



Kostenlose technische Betreuung – auch über die Garantiezeit hinaus!

Halbautomaten



HBS 320 S

Vollautomaten



HBA 500

Technische Daten	HBS 250	HBS 320	HBS 500	HBS 260S	HBS 320 S	HBS 500 S	HBA 250	HBA 500
Schnittbereich (mm)	220 rund 250x100	320 rund 300x350	320 rund 320x500 300x600	260 rund 260x260	320 rund 320x320	320 rund 320x500	220 rund 220x100	320 rund 320x500
Sägeband (mm)	2.890x27 x0,9	3.660x27 x0,9	4.150x27 x0,9	4.150x34 x1,1	4.150x34 x1,1	4.400x34 x1,1	2.890x27 x0,9	4.150x27 x0,9
Gewicht (kg)	250	420	550	1.150	1.250	1.450	1.000	2.050

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Schneidräder für Abschrägmaschinen

Den gleichmäßigsten Schnitt erreicht man mit einem Schneidrad mit feinster Verzahnung. Beim Abschrägen von härteren und zäheren Materialien empfiehlt sich ein grob verzahntes Schneidrad, um Schwierigkeiten beim Einschieben des Materials zu vermeiden.



Quicker
Ø 98 mm, grob
QK2.130.00
für Stahl



Quicker
Ø 98 mm, fein
QK2.130.01
für Stahl/Edelstahl



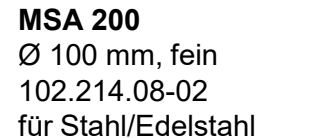
Maxi-Quicker
Ø 119 mm
001.029.00
für Stahl



Maxi-Quicker
Ø 119 mm
001.029.VA
für Stahl/Edelstahl



MSA 200
Ø 100 mm, grob
102.214.08-01
für Stahl



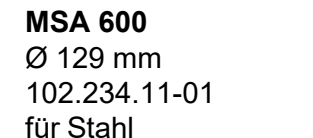
MSA 200
Ø 100 mm, fein
102.214.08-02
für Stahl/Edelstahl



MSA 400
Ø 110 mm
102.224.11-01
für Stahl



MSA 400
Ø 110 mm
102.224.11-02
für Stahl/Edelstahl



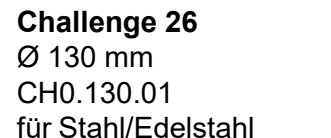
MSA 600
Ø 129 mm
102.234.11-01
für Stahl



MSA 600
Ø 129 mm
102.234.11-02
für Stahl/Edelstahl



Challenge 15
Ø 115 mm
CH0.115.01
für Stahl/Edelstahl



Challenge 26
Ø 130 mm
CH0.130.01
für Stahl/Edelstahl



Cevisa / RMS
Ø 93 mm
PA 1012 CHP 7/12
001.026.00
für Stahl



Cevisa / RMS
Ø 93 mm
PA 1012 CHP 7/12
001.026.01
für Edelstahl



Cevisa / MSB 500
Ø 180 mm
CHP 20/21
001.028.01
für Stahl/Edelstahl



Schneidräder anderer Hersteller, z.B. **Gullco**, **Alfra**, **Indumasch**, **FIM**, auf Anfrage

*** Nachschleifservice ***

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

PULLMAX - Schneidräder

Standardschneidräder für Pullmax X 91 - X 93 - X 97



Grobverzahnung
Art.-Nr.: **161.503.85**

- Bei großer Abschrägläche und großen und schweren Werkstücken



Normalverzahnung
Art.-Nr.: **161.504.85**

- Bei größerer Abschrägläche von kleineren Werkstücken



Feinverzahnung
Art.-Nr.: **161.505.85**

- Abschrägbreiten < 15 mm
- Werkstücke < 50 kg Gewicht

Sonderschneidräder für Pullmax X 91 - X 93 - X 97



Extra Grobverzahnung
Art.-Nr.: **161.502.85**



Grobverzahnung
Art.-Nr.: **161.513.85**



Normalverzahnung
Art.-Nr.: **161.514.85**



Feinstverzahnung
Art.-Nr.: **161.506.85**

- Besonders empfohlen für den Einsatz an rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen sowie Feinkornbaustählen und St 52-3. Hohe Standzeit bei Normalstahl

Sonderschneidräder mit abgerundeter Zahnform



Extra-Grobverzahnung
Art.-Nr.: **161.521.85**



Grobverzahnung
Art.-Nr.: **161.523.85**

Bevorzugter Einsatz der Werkzeuge bei der Bearbeitung von z.B. **WELDOX 960** und **HASTELLOY**.

Schneidräder für PULLMAX X 8 - X 10



Normalverzahnung
Art.-Nr.: **166.145.01**

- Für alle Blechsorten in Stärken > 6 mm



Feinverzahnung
Art.-Nr.: **166.232.01**

- Für alle Blechsorten in Stärken 4 – 10 mm



Feinstverzahnung
Art.-Nr.: **166.233.01**

- Für Blechsorten von 3 – 6 mm

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Für Maschinentypen SMA-E, SMA-P



Fase 4 x 11mm

MV4.B10-V1
MV4.B12-V1
MV4.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.19-00056
0101.404.19-00058
0101.404.19-00060



Fase 4 x 20mm

TV4.B10-V1
TV4.B12-V1
TV4.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.19-00051
0101.404.19-00052
0101.404.19-00054



Radius 8 x 2mm

R2-MV8.B10-V1
R2-MV8.B12-V1
R2-MV8.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.09-00007
0101.404.19-00064
0101.404.19-00065



Radius 8 x 3mm

R3-MV8.B10-V1
R3-MV8.B12-V1
R3-MV8.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.09-00010
0101.404.19-00067
0101.404.19-00068



Radius 4 x 8mm

R8-FV4.B10-V1
R8-FV4.B12-V1
R8-FV4.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.19-00039
0101.404.19-00040
0101.404.19-00041



Radius 2 x 10mm

R10-NV2.B10-V1
R10-NV2.B12-V1
R10-NV2.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.19-00042
0101.404.19-00043
0101.404.19-00044



Radius 2 x 12mm

R12-NV2.B10-V1
R12-NV2.B12-V1
R12-NV2.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.19-00045
0101.404.19-00046
0101.404.19-00047



Radius 2 x 15mm

R15-NV2.B10-V1
R15-NV2.B12-V1
R15-NV2.B15-V1

Art.-Nr.:

0101.404.19-00048
0101.404.19-00049
0101.404.19-00050



Weitere Wendeschneidplatten auf Anfrage lieferbar

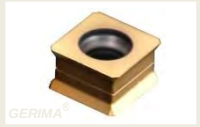
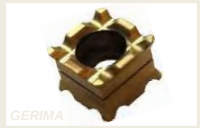
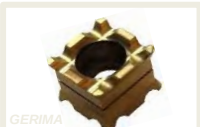
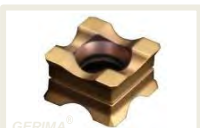
Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Für Maschinentypen SMA-E, SMA-P, Fein KFH

	Fase 11 x 11mm KX8.B10-V1 KX8.B12-V1 KX8.B15-V1	Art.-Nr.: 0101.404.18-00030 0101.404.18-00031 0101.404.18-00032
	Radius 16 x 1,2mm R1.2-KX16.B20-V1 R1.2-KX16.B22-V1	Art.-Nr.: 0101.404.17-00008 0101.404.19-00012
	Radius 16 x 2mm R2-KX16.B20-V1 R2-KX16.B22-V1 R2-KX16.B25-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00013 0101.404.19-00014 0101.404.19-00034
	Radius 8 x 2,5mm R2.5-KX8.B20-V1 R2.5-KX8.B22-V1 R2.5-KX8.B25-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00015 0101.404.19-00016 0101.404.19-00037
	Radius 8 x 3mm R3-KX8.B20-V1 R3-KX8.B22-V1 R3-KX8.B25-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00023 0101.404.19-00024 0101.404.19-00035
	Radius 8 x 4mm R4-KX8.B20-V1 R4-KX8.B22-V1 R4-KX8.B25-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00025 0101.404.19-00026 0101.404.19-00036
	Radius 8 x 5mm R5e-KX8.B20-V1 R5e-KX8.B22-V1 R5e-KX8.B25-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00027 0101.404.19-00028 0101.404.19-00033
	Radius 8 x 6mm R6e-KX8.B20-V1 R6e-KX8.B22-V1 R6e-KX8.B25-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00029 0101.404.19-00030 0101.404.19-00032
	Fase 4 x 20mm DV4.B12-V1 DV4.B15-V1	Art.-Nr.: 0101.404.19-00022 0101.404.19-00031
	Klemmschrauben CS 30-09 (1 VE) CS 30-11 (1 VE)	Art.-Nr.: 0101.203.16-00001 0101.203.09-00015



**Weitere
Wendeschneid-
platten
auf Anfrage lieferbar**

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Für Maschinentypen Trumpf TruTool TKA

Art.-Nr.



Wendeplatten Stahl, Edelstahl, Aluminium
10er Set
4er Set

TT2.420.323
TT2.420.320

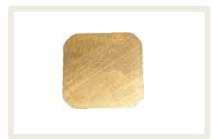


Radius Wendeplatten Stahl
R2 mm, 10er Set
R3 mm, 10er Set
R4 mm, 10er Set

TT1.232.676
TT1.231.671
TT1.630.310



Für Maschinentypen MMB



Fräsplatte Premium1 CQ-B02
Fräsplatte Premium2 CQ-B05
Fräsplatte für Edelstahl EH 20 Z
Fräsplatte für Verschleißstahl T 250 A

103.004.13-01
103.004.13-02
103.104.04-03
103.104.04-02

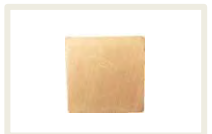
Für Maschinentypen ART 01



HM-Hochgeschwindigkeitswendeplatte,
SPUN 19, 19,05 x 19,05 x 4,76 mm
harte Eigenschaft

IW-3.00

Für Maschinentypen ART 03, ART 61



HM-Hochgeschwindigkeitswendeplatte,
TiN beschichtet
SPUN 12, 7x12,7x3,18 mm

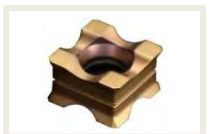
IW-1.00

Für Maschinentypen KKF3, SMA, Fein AKFH



Wendeplatte SX8.B12-V1
Fase 9x8mm ST
Wendeplatte KX8.B12-V1
Fase 11x8mm ST

101.404.20-06
101.404.18-31



Wendeplatte R2.5-SX8.B22-V1
Radius R>2 mm ST
Wendeplatte R2.5-KX8.B22-V1
Radius R>2 mm ST

101.404.19-76
101.404.19-16

**Weitere
Wende-
schneidplatten
auf Anfrage !**

Für Maschinentypen ART 20, ART 25



HM-Hochgeschwindigkeitswendeplatte ART20
12,7x12,7x3,18 mm, variobeschichtet

SHM500
SHM500-V



HM-Hochgeschwindigkeitswendeplatte ART25
14,4x14,4x3,6 mm, beschichtet für Stahl und
Edelstahl

SHM.800

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



Schleifband, keramisch, K24 T05, 104.104.06-07
100 x 3.200 mm - 2406

Für Maschinentypen LGA, LGB, LGP



Schleifband in verschiedenen Abmessungen,
in Breiten von 50 bis 500 mm und Längen von 1.000 bis 3.100 mm

Für Maschinentypen HSM 02, 21, 22, 38, 57, 59, 64, 67



Lammellenteller G-LST-178-KK40, 107.104.04-06

Für Maschinentypen SGA 50-E, SGA 60-P, SGB 50-E und SGB 60-P



Lammellenteller GLSK 110/30° K40, 107.104.04-12

Lammellenteller GLSK 115/45° K40, 107.104.04-13

Lammellenteller GLSK 125/60° K40, 107.104.04-37

Für Maschinentypen SGC 40-E, SGC 40-P



Vliessscheibe SC hart, Ø 250 für Softdisc, K100/180/240

Für Maschinentypen DiskMaster / SwingGrinder



Schleifscheibe CER Ø 150mm für Softdisc

Für Maschinentypen SwingGrinder



MediumDisc Ø 250mm, K80

Für Maschinentypen DiskMaster / SwingGrinder

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB

GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Sägeblätter zu CC - und RA - Maschinen

für niedrig- und unlegierte Stähle sowie Gusswerkstoffe, für hochlegierte Stähle (Edelstahl), für Hochleistungswerkstoffe und hochlegierte Stähle, Frässscheiben zur Schweißnahtvorbereitung



Sägeblatt fein



Sägeblatt grob



Sägeblatt mit Schneidplatten

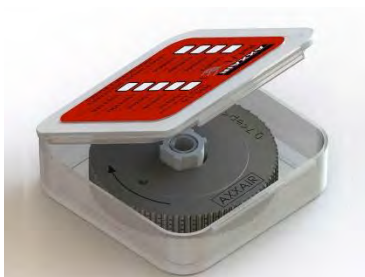


Frässscheibe

	Rohrwand- dicke (mm)	Sägeblatt- Ø (mm)	Zahnzahl	VE
LS 63128	0,5 – 0,9	63	128	5/20/50
LS 63100	0,7 – 1,5	63	100	5/20/50
LS 6364	1,0 – 3,0	63	64	5/20/50
LS 6872	1,0 – 3,0	68	72	5/20/50
LS 6844	2,0 – 7,0	68	44	5/20/50
LS 8080	1,0 – 3,0	80	80	5/20/50
LS 8054	2,0 – 7,0	80	54	5/20/50
LS 8034	5,0 – 12,0	80	34	5/20/50
LS 9038	5,0 – 15,0	90	38	5/20/50
LCA 9028A HM für Stahl	4,0 – 15,0	90	28	1

Frässscheibe

LC 300	30°			1
LC 375	37,5°			1



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Sägeblätter zu GF- und RA - Maschinen

Economy Serie: für niedrig- und unlegierte Stähle sowie Gusswerkstoffe
 Performance Serie: für hochlegierte Stähle (Edelstahl)
 High-Performance Serie: für Hochleistungswerkstoffe und hochlegierte Stähle
 Premium Serie: für Edelstahl-Anwendungen mit extra hoher Standzeit



Sägeblatt Economy



Sägeblatt Performance



Sägeblatt High Performance



Sägeblatt Premium

	Rohrwand- dicke (mm)	Sägeblatt- Ø (mm)	Code
Economy	1,2 – 2,5	63	790 041 135
Economy*	1,5 – 6,0	68	790 042 063
Economy	2,0 – 5,5	63	790 041 020
Economy	2,5 – 7,0	68	790 042 020
Economy*	5,0 – 12,0	80	790 043 030
Economy*	6,0 – 15,0	100	790 047 030
Performance	1,0 – 1,2	63	790 041 036
Performance	1,0 – 1,6	68	790 042 049
Performance	1,0 – 3,0	63	790 048 072
Performance	1,2 – 2,5	63	790 041 035
Performance	1,2 – 2,5	68	790 042 064
Performance**	1,2 – 2,5	100	790 043 036
Performance	1,2 – 3,0	83	790 043 024
Performance	1,5 – 2,5	80	790 046 022
Performance	2,5 – 5,5	63	790 041 048
Performance**	2,5 – 5,5	100	790 043 038
Performance	2,5 – 7,0	68	790 042 048
Performance	2,5 – 7,0	80	790 043 018
Performance	6,0 – 10,0	80	790 043 022
Performance**	6,0 – 15,0	100	790 047 026
High Performance	1,2 – 2,5	80	790 046 021
High Performance	1,2 – 2,5	63	790 041 034
High Performance	2,5 – 7,0	68	790 042 058
Premium	1,2 – 2,5	63	790 041 049

* Einsetzbar nur für Aluminium-Rohre ** nur für RA 6, RA 8, RA 12 und GF 20 AVM

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
 Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



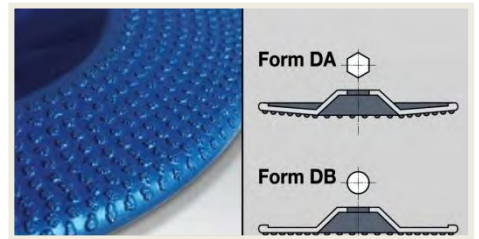
Anwendungen und Eigenschaften

- Minimierte Funkenbildung
- Leicht, dünn, vibrationsarm
- Schleifen an Metall, Gusseisen, Edelstahl, Titan, Aluminium, GFK, Fiberglas, Holz, etc.
- Entfernen von Graten in der Gießereiindustrie
- Flexibel zum Schleifen auf unebenen Flächen
- Hohe Oberflächengüten erzielbar
- Entfernen von Oxiden, Nitriden, Rost, Farbe und anderen Beschichtungen
- Keine Emissionen durch die Schleifscheibe
- Hochbelastbar
- Hohe Standzeiten durch vakuumgelötete Diamantbelegung



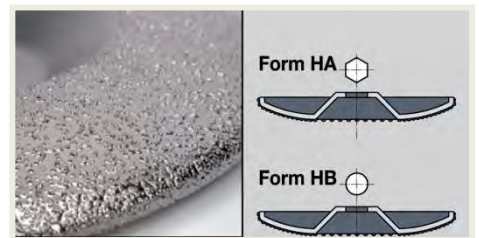
TGD-D

- Außen-Ø: 115, 125, 178 mm
- Schleifen von Stahl, Edelstahl, Aluminium, NE-Metalle, etc.



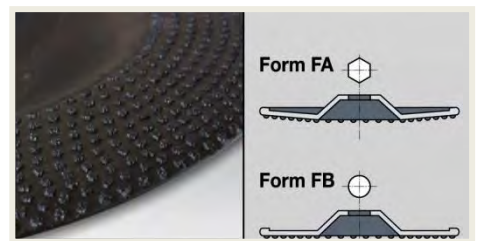
TGD-H

- Außen-Ø: 100, 178 mm
- Schleifen von Metall
- Entfernen von Graten



TGD-F

- Außen-Ø: 125, 178 mm
- Schleifen an Metall, Fiberglas, Holz, etc.
- Entfernen von Walzhaut, Rost und Lack



Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung

Unsere Zertifizierung:



Reg.-Nr.: Q1 0112068

Unsere Kontaktdaten:



URL-Quick-Link:



Partnerunternehmen im



Haftungsausschluss:

Technische Änderungen und Ausführungen vorbehalten. Die in diesem Prospekt enthaltenen Abbildungen, Bezeichnungen, Firmenlogos und Markennamen sind teilweise national und international geschützt. Diese sind und bleiben Eigentum der Inhaber. Die MaSuB GmbH übernimmt keinerlei Ansprüche und keinerlei Gewähr für die Aktualität, Korrektheit, Vollständigkeit oder Qualität der bereitgestellten Informationen. Haftungsansprüche gegen die MaSuB GmbH, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, sind grundsätzlich ausgeschlossen, sofern seitens der MaSuB GmbH kein nachweislich vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verschulden vorliegt.

Noch einmal ganz deutlich: Die Verwendung aller hier veröffentlichten Abbildungen, Texte, technischen Angaben und sonstigen Ressourcen erfolgt auf eigene Gefahr bzw. in eigener Verantwortung!

Ihr Partner zu Fragen der Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung



MASUB GmbH | info@blechpartner.de | www.blechpartner.de | 53804 Much | Tel.: 02245/2703
Maschinen zur Schweißnahtvorbereitung und Blechbearbeitung